

昆明铜铝分选机 工业废料铜铝分选机 金欣重工

产品名称	昆明铜铝分选机 工业废料铜铝分选机 金欣重工
公司名称	巩义市金欣重型机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇焦湾村
联系电话	15137162450 15137162450

产品详情

涡电流分选机开机振动异响分为两种：

一种是机身振动异响；这种情况的话就是分选机整机架构，及磁辊动平衡问题，属于设备缺陷，只能通过更改设备结构才能解决。

另一种是振动给料器异响：振动给料器异响的原因通常是因为弹簧太硬，或者振动电机不同步，昆明铜铝分选机，给料器有碰撞的地方等，这种情况只需要更换弹簧，调节振动电机，检查有无碰撞情况即可解决。

有物料通过的时候短暂性的异响，工业废料铜铝分选机，这种情况一般是因为物料中有铁等磁性金属，在涡流分选机磁力线切割线，会造成磁力线切割铁等磁性金属产生刺耳异响，当铁脱离出磁场区域的时候即可解决。

通常还有种情况造成异响的就是设备动平衡没做好，当开机过了共振点之后设备振动厉害的情况，就需要将分选机重新打下动平衡即可解决。

涡电流分选机由分选机主体和控制柜组成。主体部分主要包括选择组件，驱动马达，框架，盖等部件。涡电流分选机始终成为设备的核心组件，由永磁辊和物料输送系统(包括物料输送带，输送带驱动辊和减速电机)组成。它主要用于从粉碎和切成薄片的工业固体废物(如电子废物，废塑料门窗和废旧汽车)中分选铜，铝和其他有色金属。

涡电流分选机分料板调节技巧及注意事项；

1、分料板位置调节要求：要求分料板调节的位置，物料可以跳过分料板进入有色金属回收仓，并且垃圾物料可以从分料板跟皮带间隙中落下，工业铜铝分选机，不能卡住或者越过分料板。

2、分料板调节时注意事项：分料板在调节的时候分选机是运行状态，涡流铜铝分选机，因为皮带表面有凸槽设计，所以分料板在调节时应注意控制间隙，不要大幅度调节以防间隙过小时凸槽将分料板压住卷进设备中。

涡电流分选机分料板调节步骤：

- 1、首先将分选机开启，将皮带速度调整到合适运转速度。
- 2、将分料板上的螺丝拧开，将分料板调节到合适高度。
- 3、将分料板上的螺丝固定好，确保分料板不会上下走动。
- 4、将分料板调节螺杆把紧，然后松动调节螺杆螺丝。
- 5、将调节螺杆调节到合适位置（分料板距离皮带位置）。
- 6、将调节螺杆上的固定螺丝拧紧后试机测试间距是否合理。

涡电流分选机的分料板在调节的时候一定注意要把紧调节螺杆，调节的时候幅度要小防止过大造成分料板被皮带压住损坏，通常分料板间距大小需要个人在使用时根据物料掌握，调整好分料板间距之后固定好之后即可同样物料无需再次调节。

昆明铜铝分选机-工业废料铜铝分选机-金欣重工(推荐商家)由巩义市金欣重型机械制造有限公司提供。巩义市金欣重型机械制造有限公司为客户提供“涡电流，水平筛，破碎机”等业务，公司拥有“金欣重工”等品牌，专注于机械加工等行业。，在巩义市康店镇焦湾村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：姚。