

长轴精密零件 苏州安达龙 精密零件

产品名称	长轴精密零件 苏州安达龙 精密零件
公司名称	苏州安达龙金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区临湖镇
联系电话	13092603709

产品详情

11SMn30+C

苏州安达龙金属材料有限公司研发生产销售各材质的棒料，公司研发的11SMn30+C的棒料，德标1.0715，表面光洁度好，公差精度高，直线度直，性能稳定等优点，有需求的用户请来电联系我们，安达龙公司期待您的来电！

11SMn30+C易切削钢化学成份：

碳 C :0.10~0.18

硅 Si: 0.15

锰 Mn:0.80~1.20

硫 S :0.23~0.33

磷 P :0.05~0.10

矫顽力测试

我公司生产11SMnPb30+C+A矫顽力合格材料，HC不大于250A/M，应用于发动机VVT节气门系统，尾气排放系统，ABS/IBS智能刹车系统。采用进口母材，国内拉拔，热处理，再经过磁性退火，电脑精密零

件，精整交货，材料精度，满足走心机加工需要，自动送料不发抖！那么矫顽力到哪里测试呢，请联络苏州安达龙金属，谢谢！

所谓精密零件磁性退火，是指一种以改善原材料和零部件电磁性能的一种热处理制度，不同于传统意义上的热处理，退火，正火，调质等，如果一定要和传统工艺相比，那么大概和调质的工艺接近一些，精密零件，精密零件调质是改善原材料的力学性能，特别是硬度方面，长轴精密零件，而磁性退火却不是追求原材料的精密零件力学性能，磁性退火的目的是提高软磁材料的精密零件电磁性能，其前提首先是原材料必须是精密零件软磁材料，且含碳量不能太高。一般低碳钢可以做磁性退火，高碳钢做磁性退火也可以，只是其磁性能的要求会有所不同。我厂原材料磁性退火工艺成熟，质量稳定，一致性很好！长轴精密零件-苏州安达龙-精密零件由苏州安达龙金属材料有限公司提供。苏州安达龙金属材料有限公司位于江苏省苏州市吴中区临湖镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州安达龙在有色金属合金制品中享有良好的声誉。苏州安达龙取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州安达龙全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。