

高组装直线导轨副高质量 利兴精密机械制造公司

产品名称	高组装直线导轨副高质量 利兴精密机械制造公司
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

怎样选择合适自己的直线导轨

怎样选择合适自己的直线导轨

选型：

HG系列：磨床、铣床、车床、钻床、综合加工机、放电加工机、搪床、线切割机、精密量测仪器、木工机器、搬运机器、运送装置。

EG系列：产业自动化机器、半导体机械、雷射雕刻机、包装机器。

MGN/MGW系列：印表机、机器手臂、电子仪器设备、半导体设备。

RG系列：CNC加工机、重切屑加工机、CNC磨床、射出成型机、放电加工机、线切割机、大型龙门机床。

Q1系列：适用于高速、静音与低发尘需求的电子产业。

直线导轨的工作原理：

直线导轨可以理解为是一种滚动导引，是由gang珠在滑块跟导轨之间滚动循环，从而使负载平台沿着导轨轻易的线性运动，并将摩擦系数降至平常传统滑动导引的五分之一，直线导轨副高质量，能轻易地达到很高的定位精度。滑块跟导轨间未制单元设计，使线形导轨同时承受上下左右等各方向的负荷，的回流系统及精简化的结构设计让上银的线性导轨有更平顺且低噪音的运动。

直线块规法

直线块规法

将直线块规置于两支轨道之间，使用千分量表将其调整至与基准侧轨道侧向基准面平行，然后再以直线规为基准，利用千分量表调整从动侧轨道的直线度，并自轴端依序锁紧轨道装配螺栓。

如购买产品后未能在1个月内使用者，请定期做防锈处理，随着地区温度的差异，其防锈处理时间亦需有所调整。

安装滑轨时装配螺栓的锁紧力大小会影响整体的组装精度，所以锁紧力的均匀度非常重要，建议以扭力扳手依照下表的力矩值锁紧装配螺栓。不同材质的安装面，其锁紧的螺栓力矩值不同。

如果利用直线导轨进行线性的导引时，因为直线导轨在摩擦的方式上将会转换成滚动的摩擦，机床直线导轨副高质量，而且整个摩擦的系数也会发生明显的降低，其中动摩擦力和静摩擦力之间的差距也会越来越小，所以，高组装直线导轨副高质量，如果床台开始运行的话，那么是对不会出现任何打滑的现象。

而且直线导轨自身应该属于比较精密的零部件，利兴机械直线导轨副高质量，因为在使用的要求上会大不相同，所以如果选用的是性能比较高的直线导轨，那么一旦出现使用不规范的话，其性能的效果也是会受到严重的影响，而且会出现损毁的现象。

高组装直线导轨副高质量-

利兴精密机械制造公司由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是山东济宁,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在利兴机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创利兴机械更加美好的未来。