

周边磨加工 黄岛磨加工 青岛昊炬机械

产品名称	周边磨加工 黄岛磨加工 青岛昊炬机械
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

产品详情

数控机床的精度选择考虑那几个因素

数控机床的精度和加工工艺精度的不一样的，它们所表示的是数控机床的不同的两个概念，一个是机床的自身精度的另一个是它所加工的工艺精度。这两个原因看上去是没有相关，其实是也是相关联的。

将生产厂家样本上或产品合格证上的位置精度当作机床的加工精度是错误的。样本或合格证上标明的位置精度是机床本身的精度，黄岛磨加工，而加工精度是包括机床本身所允许误差在内的整个工艺系统各种因素所产生的误差总和。在选型时，可参考工序能力kp的评定方法作为精度的选型依据。

数控精度对加工质量有举足轻重的影响。要注意加工精度与机床精度是两个不同的概念。机床刚度直接影响到生产率和加工精度，加工中心的加工速度大大高于普通机床，电动机功率也高于同规格普通机床，因此其结构设计的刚度也远高于普通机床。订货时可按工艺要求、允许的扭矩、功率、轴力和进给力大值，根据制造商提供的数值进行验算。

CNC加工工艺及工作原理：

- 1、工序与工步的划分；对刀点与换刀点的确定；
- 2、加工路线的确定；加工方法的选择与加工方案的确定。
- 3、机床的合理选用，工件精度的多少选择不同的型号；
- 4、零件的安装与夹具的选择；
- 5、刀具的选择与切削用量的确定；
- 6、CNC加工零件工艺性分析，合理的加工工艺。

CNC精密加工的正确操作方法

首先将被CNC加工零件图上的几何信息和工艺信息数字化，即将刀具与工件的相对运动轨迹、CNC加工过程中主轴速度和进给速度的变换、冷却液的开关、工件和刀具的变换等控制和操作，都按规定的代码和格式编成加工程序，然后将该程序输入数控系统。

数控系统则按照程序的要求，外圆磨加工厂，先进行相应的运算、处理，然后发出控制命令，使各坐标轴、主轴以及辅助动作相互协调，实现刀具与工件的相对运动，自动完成零件的加工。

CNC数控加工零件的步骤

- 1、分析零件图，了解工件的大致情况（几何形状，工件材料，工艺要求等）
- 2、确定零件的数控加工工艺（加工的内容，内圆磨加工厂，加工的路线）
- 3、进行必要的数值计算（基点、节点的坐标计算）
- 4、编写程序单（不同机床会有所不同，遵守使用手册）
- 5、程序校验（将程序输入机床，周边磨加工，并进行图形模拟，验证编程的正确）
- 6、对工件进行加工（好的过程控制能很好的节约时间和提高加工质量）
- 7、工件验收和质量误差分析（对工件进行检验，合格流入下一道。不合格则通过质量分析找出产生误差原因和纠正方法）。

周边磨加工-黄岛磨加工-青岛昊炬机械由青岛昊炬机械有限公司提供。青岛昊炬机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！