

大型锯床下料加工 崂山锯床下料加工 昊炬机械

产品名称	大型锯床下料加工 崂山锯床下料加工 昊炬机械
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

产品详情

主要服务产品有：无缝钢管，圆钢，对外锯床切割加工，大型锯床对外加工，锯床下料加工，无锡锯床切割加工，大型锯床下料加工，数控锯床切割加工，钢材切割加工，圆钢锯床下料加工等。

本公司拥有大型数控锯床8台，价格低，，现常年向全国各地承接锯切业务。适合切割各种材质金属材料，（圆钢，管材，板材等）。锯料直径20mm~650mm。质量稳定，交货准时。

本公司大型锯床对外加工，欢迎咨询洽谈。

新购的一台GL7132卧式半自动弓锯床，空载试机一切正常。加载试锯，锯片切入棒料时工进慢了下来，似进非进，弓锯长时间停留在一个位置上。怀疑油不足，于是注油至满溢出来，数控锯床下料加工，重试结果依旧。后又怀疑油不净、管路不畅，将电磁阀等液压件全都拆下清洗一遍，装好重试，故障依然。

分析锯床液压原理图。液压系统可实现三个功能：锯弓快速退起、锯弓快速驱进、配合锯弓的直线往复运动，可以实现锯弓的进给运动（进刀和抬刀运动）。

通过分析，加上之前的两次错误处理，断定不能进刀的原因出现在进给油缸上。于是将进给油缸拆下检修。在油缸下腔装上半腔油，把活塞压入缸内，并慢慢加压，活塞杆中间的孔喷油，表明正常，崂山锯床下料加工，将该孔用手加力堵住，继续压活塞向缸底运动，发现活塞杆处的两个单向阀之一少许冒油，一会儿多，一会儿少，压力越大，油冒得越多，表明工进时油缸上下腔，压差趋于或等于零，当然就不能正常进刀了。

拆下冒油的那个单向阀，发现多装了一个直径3mm的小钢球。去掉小钢球后，清洗油缸重新装好，开动

弓锯锯切，一切正常。

锯床是较简单的机床，用户不会要求自己的锯床具有加工中心的功能。计算机控制的锯床不只为用户提高了锯削的效率和质量，更重要的是计算机的网络功能，会使锯削与CIMS的其余环节联系更紧密，管理更方便。

弓锯床

装有锯条的锯弓作往复运动，以锯架绕一支点摆动的方式进给，机床结构简单，体积小，锯床下料加工价格，但效率较低。弓锯床锯条的运动轨迹有直线和弧线两种。弧线运动时锯弓绕一支点摆动一小角度，每个锯齿的切入量较大，排屑容易，效率较高，新式弓锯床大多采用这种方式。

锯床主要部件有底座；床身、立柱；锯梁和传动机构；导向装置；工件夹紧；张紧装置；送料架；液压传动系统；电气控制系统；润滑及冷却系统；

底座

底座为钢板焊接而成的箱形结构，床身、立柱固定其上，

底座内腔有较大空间，前左侧为电气按钮控制箱，右侧为电气配电板箱，中间由钢板焊成的液压油箱，腔内装有液压泵站，液压管路，右侧为冷却切削液箱及水泵，底四角有地脚螺栓孔。

大型锯床下料加工-崂山锯床下料加工-昊炬机械(查看)由青岛昊炬机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛昊炬机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!