

旺豪【】消失模铸件 消失模

产品名称	旺豪【】消失模铸件 消失模
公司名称	浙江旺豪机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省武义县胡宅垄工业区
联系电话	18606543221 18606543221

产品详情

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

浇注温度：浇注温度太低时，金属液内的金属氧化物等因金属液的粘度太高，不易上浮至表面而残留在金属液内；温度太高时，金属液表面的熔渣变得太稀薄，不易自液体表面去除，往往随金属液流入型内。而实际生产中，浇注温度太低是引起夹渣的主要原因之一。此外，浇注温度的选取还应考虑碳、硅含量的关系。

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

当铸件断面较薄，冷铁激冷能力较强时，又可能使铸件表面组织中出现碳化物，特别是含锰量超过0.2%--0.3%时，冷铁会显著提高碳化物析出倾向。根据经验，壁厚不超过20毫米的铸件，一般不建议使用冷铁。

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

型砂：若型砂表面粘附有多余的砂子或涂料，它们可与金属液中的氧化物合成熔渣，导致夹渣产生；砂型的紧实度不均匀，紧实度低的型壁表面容易被金属液侵蚀和形成低熔点的化合物，导致铸件产生夹渣。