

喷塑加工 安徽利运 合肥喷塑

产品名称	喷塑加工 安徽利运 合肥喷塑
公司名称	安徽利运金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市长丰县陶楼镇
联系电话	13515663977 13515663977

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽利运金属制品有限公司

静电喷塑无需底漆，大大提高了加工效率；成本比加工成同效果的喷漆要低且比较耐腐蚀、耐老化、附着力高；喷粉过程中不会发生像喷漆一样流淌现象。要选择带电性能好的粉末涂料。保证被涂物良好接地的基础上，要及时清除挂具上固化的粉末涂料图层，保证挂具与被涂物之间的良好接触。要控制好喷枪出粉量。输送粉末涂料的空气压力也要适当。

粉末涂料为热的不良导体，固化时，表面喷塑，热量传递方式是“涂层 金属”；冷却时，热量传递方式是“金属 涂层”。喷涂距离正常情况下应是100-300mm之间。在实际生产过程中，应根据被喷工件形状，工艺随时调整喷涂距离。喷涂设备及喷涂输送线体，静电喷塑加工厂家，有必要遵循安全性规划准则，合肥喷塑，其主要包括设备应具有满足的强度和刚性，契合防火标准，用电安全请求，有防护机械损伤及安全防护措施等。

喷塑加工工艺无需稀料且施工时对环境没有污染；涂层外观可以满足客户多种不同的要求，主要有亚光、高光、闪金、裂纹、桔纹、磨砂等。粉末涂料为热的不良导体，喷塑加工，固化时，热量传递方式是“涂层 金属”；冷却时，热量传递方式是“金属 涂层”。保证良好的涂装效果和生产的安全，要及时调整好粉末静电喷涂系统的各个参数，如：高压静电喷枪电压参数，粉末喷涂总空气量参数、喷粉量参数，喷涂距离参数;烘烤的温度与时间的参数等。

喷塑加工-安徽利运(在线咨询)-合肥喷塑由安徽利运金属制品有限公司提供。安徽利运金属制品有限公司在建材加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽利运一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陶经理。