

恩维 贴布绣激光下料机

产品名称	恩维 贴布绣激光下料机
公司名称	武汉恩维数字技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市汉阳区琴断口街黄金口三村270号B座12层 1205、1206、1207、1208、1209
联系电话	13037166519

产品详情

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

高切割压力区紧邻喷嘴出口，工件表面至喷嘴出口的距离约为0.5~1.5mm，切割压力 P_c 大而稳定，是工业生产中切割手扳常用的工艺参数。第二高切割压力区约为喷嘴出口的3~3.5mm，切割压力 P_c 也较大，同样可以取得好的效果，并有利于保护透镜，提高其使用寿命。曲线上的其他高切割压力区由于距喷嘴出口太远，贴布绣激光下料机，与聚焦光束难以匹配而无法采用。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

由三部分组成，即工作台（一般为精密机床）、光束传输系统（有时称外光路，即激光器发出的光束到达工件前整个光程内光束的传输光学、机械构件）和微机数控系统。按切割炬与工作台相对移动的方式，可分为以下三种类型：（1）在切割过程中，光束（由割炬射出）与工作台都移动，一般光束沿Y向移，工作台在X向移。（2）在切割过程中，只有光束（割炬）移动，工作台不移动。（3）在切割过程中，只有工作台移动，而光束（割炬）则固定不动。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，受到客户的一致好评。

工作台的精度。工作台的精度如果非常高，则让切割的精度也随之提高。因此工作台的精度也是衡量激光发生器精度的一个非常重要的因素。激光光束凝聚成锥形。切割时，激光光束是以锥形向下的，这时如果切割的工件的厚度非常大，切割的精度就会降低，则切出来的缝隙就会非常大。

恩维(多图)-贴布绣激光下料机由武汉市恩维激光设备有限公司提供。武汉市恩维激光设备有限公司是一家从事“激光设备,数控设备及工业自动化设备的研发,制造,销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“恩维”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使恩维在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！