

高温网带炉渗碳 网带炉渗碳 豪特材质保障

产品名称	高温网带炉渗碳 网带炉渗碳 豪特材质保障
公司名称	德州豪特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区
联系电话	13562499102

产品详情

整套设备由炉体、网带传动系统及温控系统三大部分组成

整套设备由炉体、网带传动系统及温控系统三大部分组成。炉体由进料段、预烧段、烧结段、缓冷段、水冷段及出料段组成。网带传动系统由耐高温网带、传动装置等组成。网带的运行速度通过变频器调节，配置有数显式网带测速装置；可直读网带速度；温控系统由热电偶、数显式智能PID调节器和可控硅组成，形成闭环控制系统，高温网带炉渗碳，可实现自动控温。

加热元件采用FEC陶瓷加热板或陶瓷发热棒，温控系统采用日本进口多段智能程序温度控制仪控制，按要求可配置数据通讯接口，小型网带炉渗碳，变频无级调速，耐热钢网带传送，大包角张紧轮设计理念，确保了产品输送平稳。

网带炉渗碳故障及解决方法:开启加温电源开关后，开关电源跳电

下面为您讲解网带炉渗碳故障及解决方法：

开启加温电源开关后，开关电源跳电。

引起这种情况的原因有几个。一是发热管和电炉短路故障，清除方法是拆卸炉壳内部结构周围，检查发热管，二是开关电源开关电源开关容积过小，清除方法是更换容量电源开关

，三是主电源总开关箱安装漏电保护开关，但布线错误，清除方法是检查路线修正。

希望以上的讲解，对您有所帮助，感谢您的支持。

下面为您讲解网带炉渗碳的注意事项：

事项1、氨气都须在网带炉渗碳炉温大于760 时才能通入炉内；

事项2、氨气对人体、环境有害，网带炉渗碳，储存及输送管道须保证泄漏；

事项3、网带炉渗碳的炉气废气含CO和H₂，燃气网带炉渗碳，有毒，应在炉口充分燃烧，炉尾的抽排气泵排出的气体应保持燃烧，火焰不灭；

事项4、网带炉渗碳的淬火油液位不能低于限位。

高温网带炉渗碳-网带炉渗碳-

豪特材质保障(查看)由德州豪特机械制造有限公司提供。德州豪特机械制造有限公司是山东德州,工业制品的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在豪特机械制造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创豪特机械制造更加美好的未来。