

# 牛仔扣打钮机 德舜机械厂家供应 打钮机

产品名称	牛仔扣打钮机 德舜机械厂家供应 打钮机
公司名称	东莞市德舜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇向西工业区进士路56号B座
联系电话	13423003266 13423003266

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市德舜机械有限公司

### 钉扣机中国缝制机协会生产情况

#### 打钮机中国缝制机协会生产情况

1-3月中协统计的行业百家整机企业累计完成工业总产值43.07亿元，打钮机，同比下降5.86%，打钮机，累计生产缝制机整机产品143.96万台，打钮机，同比下降7.88%。打钮机，其中，工业缝纫机累计产量100.24万台，同比下降8.14%。3月，打钮机，行业百家整机企业共完成工业总产值18.04亿元，同比下降3.97%，生产缝纫机械整机产品61.10万台，打钮机 同比下降1.12%，其中工业缝纫机产量42.84万台，打钮机 同比下降6.48%。

### 钉扣机模具装卸五打钮机

#### 打钮机模具装卸五打钮机

4.安装螺钉，锁紧上模螺钉后将滑块开到下死点；打钮机 5.将内外滑块夹紧后把滑块开到上死点，对模具进行清擦和润滑；打钮机 6.滑块空行程二次后用微调将模具合上，锁紧下模。空行程过程中模具的凸、凹模之间不应墩死，以保护模具型面不受损害；打钮机7.首件调试合格填写《工装日点检表》和《自检记录表》。打钮机C、单动模具卸下：

1.认真检查模具各部位是否完好、废料是否清除干净，并将模具各部位清擦干净；打钮机 2.存放限置器放上，合模（使存放限置器轻微受力变形，若是刚性存放限置器则在快接触时使用装模高度调整）后将

上下模具螺钉卸下；打钮机 3.将滑块开到上死点后，工作台放松并开出；  
4.模具吊至存放地，清理工作台。打钮机

### 打钮机模具的装卸六打钮机

D、双动模具卸下：1.认真检查模具各部位并清擦干净，零件归位；打钮机 2.将装模高度调整到模具的安装高度后将滑块开到下死点；安装高度为模具安装放松垫板时压机的装模高度；打钮机 3.将内外滑块放松后滑块开至上死点，卸下安装螺钉。夹紧器放松后一定要逐个对夹紧器进行检查；打钮机 4.滑块开到下死点后将内外滑块夹紧。夹紧器夹紧后一定要逐个对夹紧器进行检查；打钮机 5.滑块开到上死点，将工作台放松并开出；打钮机 6.模具吊至存放地，并清擦工作台面；  
7.模具吊回存放地点，用塑料布盖在模具上表面上。打钮机