

合肥铁板切割加工厂家 合肥金恩|节约成本

产品名称	合肥铁板切割加工厂家 合肥金恩 节约成本
公司名称	合肥金恩激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区荷塘路36号金恩激光
联系电话	15375376179 15375376179

产品详情

空气压力根据使用的割嘴类型和钢板的切割厚度进行调整。如果氧气压力超过切割规定值，切割速度不会提高，但会降低切割断面的质量，使挂渣难以清除，增加切割后的加工时间和成本。当我们切割不同厚度的钢板时，应采用不同参数的切割喷嘴，并调整与之对应的高度。为了保证切割的高质量，火焰切割机在整个切割过程中都必须保持切割喷嘴与钢板表面的高度基本一致。客户拿到的产品，没有经过二次加工，所以无论是精度还是美观度都非常好，激光切割的割面刺，切口表面粗糙度一般控制在Ra6.5以内。

在进行钢板切割的时候，可以选择的方法有火焰切割，激光切割，线切割，铁板切割加工厂家，剪板机，还有等离子切割和超高压水切割，每种方式都有自身的优势和不足，也有及本身的一些特点，激光钢板切割是利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的钢板迅速熔化，汽化，烧蚀或达到燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现钢板切割加工。铁板激光切割加工不需要传统的刀具，激光就是一把“隐形的刀”，具有加工速度快、材料变形小等特点。

铁板加工激光加工：激光切割机，可对碳钢，不锈钢等资料进行切割，运用激光切割下料，工件具有优势的弧线适当滑润准确的标准，一般的数控冲床加工方法无法替代的。与传统的板材加工方法相比铁板激光切割具有高切割质量、高切割速度、高柔性（可切割任意形状）以及广泛的材料适应性等优点。为确定铁板预热效果，应在加热点被面测试所需

温度。注意：预热特别注意，要使正个铁板界面均匀受热，以免接触热源的区域出现局部过热现象。如果无法进行整版预热，则可以使用局部预热法代替。

合肥铁板切割加工厂家-合肥金恩|节约成本由合肥金恩激光切割有限公司提供。合肥金恩激光切割有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，合肥金恩一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。