

# 凯硕恒盛 平面磨床多少钱 平面磨床

产品名称	凯硕恒盛 平面磨床多少钱 平面磨床
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

## 产品详情

### 平面磨床的优势

- 1, 其精度很高, 平面磨床, 如果磨床是有数显的, 精度可保证正负0.001mm。
- 2, 磨床可加工平面、正角、斜面、槽、圆弧、断差等。
- 3, 只要是通的 贯穿的都可加工。
- 4, 磨床优势就是加工, 精度高, 成本较低。

凯硕——生产、销售平面磨床, 我们公司坚持用户为上帝, 想用户之所想, 急用户之所急, 以诚为本, 讲求信誉, 平面磨床多少钱, 以产品求发展, 以质量求生存, 我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

请问外圆磨床及平面磨床砂轮的炸是什么原因引起的?

砂轮炸裂有很多原因: 一般跟砂轮关系不大(如果你是选择的正规品牌砂轮), 根据我多年售后经验: 一是装夹, 看看卡盘是否有消气槽, 卡盘压紧面是否对称, 是否有垫子, 卡盘压紧面是否变形; 二是操作, 进刀是否过大等, 如需解决, 资料里有我联系方式。

北京凯硕恒盛科技有限公司拥有先进的技术, 我们都以质量为本, 信誉高, 我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对平面磨床感兴趣, 欢迎点击左右两侧的在线客服, 或拨打咨询电话。

## 平面磨床怎么提升工作效率

改良工件的装夹、压紧方式，能用快速卡具的不用传统压板；缩短上下工件的人工辅助时间；

选择适合的刀具。能用组合刀具一次完成的工序，不用单一刀具。比如钻孔和倒角，就可以使用组合刀具一次完成；

正确选择刀具的切削速度。切削速度过低，单个工件加工时间长，效率低；过高又会使刀具寿命变短，增加换刀、对刀的次数，总体下来效率也低，实际选择可参考刀具的使用参数；

优化加工程序。一个零件的加工，一般可以编出几个不同的程序，平面磨床价格，但是程序之间就有区别。能够使用快速定位实现的机床移动，就尽量不使用加工进给的方式；对于长形工件，还可以通过调整刀具加工的起始方向，来减少机床的空走行程，意思就是说在上一道工序加工完成，开始换刀做下一道工序，就从此段开始接着加工，不用再空走到另一段开始加工。

以上内容由北京凯硕恒盛科技有限公司为您提供，希望对行业的朋友有所帮助！

凯硕恒盛(图)-平面磨床多少钱-平面磨床由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。北京凯硕恒盛科技有限公司位于北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前凯硕恒盛在机械加工中享有良好的声誉。凯硕恒盛取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。凯硕恒盛全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事双端面研磨盘，双面金刚石砂轮，双面CBN砂轮的厂家，欢迎来电咨询。