

# 锯床床身加工厂 江苏锯床床身 华久机械在线咨询

产品名称	锯床床身加工厂 江苏锯床床身 华久机械在线咨询
公司名称	丽水市华久机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路161号
联系电话	13777694386

## 产品详情

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】同您介绍数控金属带锯床的日常保养：

带锯速度设定：

被切材料牌号不同、规格不同、热处理状态不同以及锯床性能不同均会影响到带锯速度设定。材料越大，线速度要适当调低，如100mm大的45号钢，可以采用80m/min线速度，但600mm的45号钢，线速度应设定在50m/min；而同样100mm大的304不锈钢，线速度就只能设定在30m/min。

如何目测线速度呢？

如果可以看到带锯的对焊口的话，测量它在一定时间的运转圈数N，线速度（m/min）即为： $L \cdot N / T$ ，（L为根带长度，单位为m；T为带锯转N圈所用的时间，单位为min）

欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】提醒您要做好金属带锯床的保养：

外保养：

1. 擦洗机床，要求无黄袍、无油污。
2. 配齐螺钉、螺母、手柄、手球、标牌等。
3. 擦拭料车。

#### 传动弓架

1. 清洗各滑动面和齿轮。
2. 检查、调整刹铁与弓架导轨间隙。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

**【锯床配件厂家】**同您介绍数控锯床锯切材料要注意哪些问题：

- 一、多体切割时应该合理的指数，保证每处都处于被夹紧状态，被锯断材料及时清离锯床。
- 二、观察所有传动、转动部位有无异响，有异响应立即回升锯架或停机，并进行检查。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！