

汕尾不锈钢网 金属防尘网 兴之扬电子

产品名称	汕尾不锈钢网 金属防尘网 兴之扬电子
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

PH值在蚀刻不锈钢网片过程中充当着重要的角色：

pH值对光致抗蚀剂的性能也有重大的影响，低pH值有助于少的侧蚀(较高的蚀刻系数)。

高pH值一般是针对快速蚀刻而言的。系统每天都开，但板子不是连续运行的，所以水会因挥发造成损失，但这种损失远少于从 NH_4OH 添加液中获得的量。所以当pH值过高时，必须增加排气量，升高铜含量或降低补充液中的总碱度，高pH值有助于较多的铜的溶解。高pH值会产生较大的侧蚀并会影响到一些光致抗蚀剂的性能，特别是水溶性光致抗蚀剂，氨水或 NH_4OH 的添加通常是由一个pH感应控制系统自动完成的。因为 NH_4OH 含水，所以水的补加就必须保持平衡，以确保添加的水不会使氯离子或铜的浓度降低到它们的推荐值下面。

当碱性蚀刻液的pH值较高时，一些水溶性的抗蚀剂就会软化，甚至被剥除。因此，较低的pH值可以被应用于精细线路的蚀刻。如果pH值过低，必须通过降低排气，降低铜含量，加入氨水或增加补充液中的总碱度。溶液的pH值在铜的可溶性控制、蚀刻速率和侧蚀方面非常关键。补充液中的 NH_4OH 提供了大量的需要维持碱性的pH值(远高于7.0)的基础液，但额外需要的氨水要求达到推荐的pH值范围(远大于7.0)。相反，低pH值是针对慢速蚀刻的。当氨水中不含会搅乱系统平衡性的水时，氨气在pH值的控制下会工作得很好，但使用时是相当危险的。因此，高pH值的碱性蚀刻剂一般运用于高产率的生产。然而，对于一个给定的碱性蚀刻体系，pH值必须高于低值(依赖于铜的浓度)，目的是为了维持溶液中的铜盐含量。

不锈钢网孔板的成型方法：

不锈钢网孔成型方法有很多种，如：激光，冲压，CNC，线割等。这些成型方式一个显著的弱点就是：无法大批量规模化生产，且无法进行高密度网孔板的加工。且对一些精密度要求高的产品，以上的工艺

易产生毛刺或改变材料性质等缺点。蚀刻加工，也称腐蚀加工，是目前解决这种精密不锈钢孔板的好途径。

若您所生产的产品存在以下特点，建议您用蚀刻工艺的方式解决：

1、材料厚度不超过1mm；2、非常多的密集孔；3、对开孔的均匀性要求非常高；4、对开孔的精度要求非常高；5、产品要求M没有毛刺，无变形，无油污，无卷边；6、规模化大批量生产产品；7、小批量多样化，节省开模费的产品。

兴之扬蚀刻电视304不锈钢网小编来给大家讲解什么是干法蚀刻：

电浆干法蚀刻主要应用于集成电路制程中线路图案的定义，通常需搭配光阻的使用及微影技术，其中包括了1)氮化硅(Nitride)蚀刻：应用于定义主动区；2)复晶硅化物/复晶硅(Polycide/Poly)蚀刻：应用于定义闸极宽度/长度；3)复晶硅(Poly)蚀刻：应用于定义复晶硅电容及负载用之复晶硅；4)间隙壁(Spacer)蚀刻：应用于定义LDD宽度；5)接触窗(Contact)及引洞(Via)蚀刻：应用于定义接触窗及引洞之尺寸大小；6)钨回蚀刻(EtchBack)：应用于钨栓塞(W-Plug)之形成；7)涂布玻璃(SOG)回蚀刻：应用于平坦化制程；8)金属蚀刻：应用于定义金属线宽及线长；9)接脚(BondingPad)蚀刻等。

影响干法蚀刻特性好坏的因素包括了：1)干法蚀刻系统的型态；2)干法蚀刻的参数；3)前制程相关参数，如光阻、待蚀刻薄膜之沉积参数条件、待蚀刻薄膜下层薄膜的型态及表面的平整度等。