

硬质合金锯条供应 彭澄机电 山东硬质合金锯条

产品名称	硬质合金锯条供应 彭澄机电 山东硬质合金锯条
公司名称	江阴彭澄机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市青山路76号
联系电话	13915254142

产品详情

M42锯条的优点是非常显著的，加工工艺和设备，既保证了客户锯切的要求，又保证能够获得高平整度的切断面，采用双金属结构的，结合了两种材料的优点、从而使其具有高耐磨性、背韧齿锋不易断裂、使用寿命也很长的特点，这些都是其他单金属锯条所不具备的。节能的特点，带给你不一样的切割效果！AA牌带锯条系数十年生产技术传承、它的出现提升工业技术的发展。

敬请客户在使用双金属带锯条中注意以下方面：

- 1、正确地“磨合”新锯条，磨合是通过齿部的自然磨损，消除毛刺使带锯条进入正常切割状态。
- 2、正确选择合适浓度的切削液，并保证冷却系统，这样可以有效冷却和润滑，从而保证双金属带锯条的正常使用寿命。

锯刃为危险物品，要十分注意：在解开带锯条时会有弹开的危险，硬质合金锯条供应商，在解开锯带、安装及拆卸时请戴上皮革手套，更换双金属带锯条时一定要切断锯床的主电源，请将被锯工件固定牢，硬质合金锯条公司，不允许用手触碰转动中的带锯条，请认真阅读所使用锯床的说明书，山东硬质合金锯条，做到正确使用，新锯条安装后进行充分的磨合期切削，请按被锯工件特点，注入足够的切削液处理使用完毕后的锯刃要十分注意，不可任意放置

影响双金属带锯条在使用中出现断裂主要与以下几点因素有关：

1、根据锯带出现过大的弓形刀弯值可以判断，双金属带锯条在切削时带体所承受的切削抗力较大，以及锯床的两导向臂张开距离过大，硬质合金锯条供应，此问题将加快带体出现塑性形变，终造成带锯条出现金属疲劳引起断裂。

2、所切材料的特性与切削三要素匹配不理想，切削区冷却润滑排屑不畅，以及上导向定位块存在不良缺陷，将加速缩短双金属带锯条的使用寿命。

3、检查锯床、锯条垂直调整度可能存在不良，这个问题将导致锯条切削时形成齿尖、带体磨损受力不匀，导致双金属带锯条出现不耐切、切斜等故障。

硬质合金锯条供应-彭澄机电-山东硬质合金锯条由江阴彭澄机电有限公司提供。江阴彭澄机电有限公司位于江阴市青山路76号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江阴彭澄机电在行业设备中享有良好的声誉。江阴彭澄机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。江阴彭澄机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。