

石英毛坯 毛坯 诺立光学石英

产品名称	石英毛坯 毛坯 诺立光学石英
公司名称	昆山诺立光学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇宏信路198号5号楼
联系电话	18018501557

产品详情

毛坯

光学玻璃透镜模压成型技术是一种光学元件加工技术，它是把软化的光学玻璃放入的模具中，在加温加压和无氧的条件下，一次性直接模压成型出达到使用要求的光学零件。这项技术现在已成为国际上先进的光学零件制造技术方法之一，光学石英毛坯，由于此项技术能够直接压制成型精密的非球面光学玻璃零件，从此便了光学仪器可以广泛采用非球面玻璃光学零件的时代。

光学镜片质量区域分析

(一般外观检验假定面为质量区域) (一般外观检验假定面为品质区域)

(1) 图纸上一般均标明允许裂边尺寸，但裂痕与擦伤通常未标示。

(2) --裂边：指在镜片边缘之不良，镜片边缘表面有部份玻璃脱落。

--裂痕：指在镜片边缘之不良，镜片边缘表面有裂痕，但玻璃未脱落。

--擦痕：指在镜片边缘之不良，一群短小之伤痕。

(3) 除特别规定外，毛坯，此三项不良可依裂边之规格来判断允收否。

设计光学系统时应遵循的原则：

1. 光学系统与目标、大气窗口、探测器之间的光谱匹配。

2. 接收口径、相对孔径尽可能大，以保证系统有高的灵敏度。
3. 系统应对噪声有较强的抑制能力。
4. 系统的形式和组成应有利于发挥探测器的效能。
5. 系统和组成元件力求简单，减少能量损失。
6. 根据不同要求，K9毛坯，选择合适的元件组成所需的系统。

光学玻璃高精化的方法

激光加工 激光加工是一种比较适用于单件和小批量加工的现代精密加工方法，石英毛坯，其独有的优点是无接触、无切削力、热影响小、加工环境干净整洁。在生产和实验中，已利用激光的高能量密度使玻璃局部瞬间熔化以至于汽化来进行打标、内外雕刻、打孔、切割，或是利用热应力使材料内产生内裂纹并使裂纹沿规定的方向扩展而达到切割的目的。理论上讲，激光可将任何材料铣削至所要求的尺寸。

石英毛坯-毛坯-诺立光学石英(查看)由昆山诺立光学有限公司提供。昆山诺立光学有限公司位于昆山市千灯镇宏信路198号5号楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前诺立光学在建筑玻璃中享有良好的声誉。诺立光学取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。诺立光学全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。