

上柴齿圈毛坯定做 蚌埠上柴齿圈毛坯 章丘协进机械质量可靠

产品名称	上柴齿圈毛坯定做 蚌埠上柴齿圈毛坯 章丘协进机械质量可靠
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

济南市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

如下所述的车辆用起动机齿圈众所周知，其具有外周齿并形成圆环状，在嵌合于与发动机一起旋转的圆板状部件的外周面的状态下、在与该圆板状部件之间焊接多个部位，为了起动所述发动机，而由具有能够与所述外周齿啮合的小齿轮的起动电动机旋转驱动。例如，文献1以及2所记载的就是这种车辆用起动机齿圈。文献1的起动机齿圈焊接于作为与发动机一起旋转的圆板状部件的变矩器的壳。另外，文献2的起动机齿圈焊接于固定于例如变矩器的壳的圆板状的驱动板，该圆板状的驱动板作为与发动机一起旋转的圆板状部件。

上述车辆用起动机齿圈例如通过如下操作而制作将棒状的拉拔件料弯曲成圆环状，通过将其端面彼此在互相对接的状态下焊接而形成圆环状部件，使用滚刀(hob)等切齿工具在该圆环状部件的外周面上形成外周齿，并对该外周齿实施高频淬火和/或

济南市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

双齿圈六缸泥浆泵的制作方法

【摘要】本发明公开了一种双齿圈六缸泥浆泵，它包括机座、曲轴本体、双头同轴连杆，曲轴本体两端

的轴头放置在机座上，所述曲轴本体上设有三个轴心线呈120°错位布置的偏心凸台，每个偏心凸台通过轴承与偏心轮相连接，每个偏心轮通过第二轴承与双头同轴连杆相连接，每个双头同轴连杆卡装在上导向滑轮与下导向滑轮之间；相邻两个偏心凸台之间设有齿轮凸台，两个齿轮凸台分别与左旋齿轮、右旋齿轮通过键连接。本发明通过曲轴本体与偏心凸台之间的级偏心结构、偏心凸台与偏心轮之间的第二级偏心结构的设置，采用两个分体的左旋齿轮和右旋齿轮替代了传统的人字齿齿圈，具有体积更小、重量更轻、力的传递更加均衡、工作功率翻倍的特点。

【说明】

双齿圈六缸泥浆泵

技术领域

本发明涉及石油钻采泥浆泵技术领域，具体的说是一种双齿圈六缸泥浆泵。

【背景技术】

泥浆泵，是指在钻探过程中向钻孔里输送泥浆或水等冲洗液的机械。泥浆泵是钻探设备的重要组成部分。在常用的正循环钻探中，上柴齿圈毛坯定做，它是将地表冲洗介质——清水、泥浆或聚合物冲洗液在一定的压力下，经过高压软管、水及钻杆柱中心孔直送钻头的底端，以达到冷却钻头、将切削下来的岩屑清除并输送到地表的目的。常用的泥浆泵是活塞式或柱塞式的，由动力机带动泵的曲轴回转，曲轴通过十字头再带动活塞或柱塞在泵缸中做往复运动，在吸入和排出阀的交替作用下，实现压送与循环冲洗液的目的。

随着科技的进步，传统的三缸单齿圈泥浆泵的不足之处逐渐显露出来。曲轴旋转一圈，连杆只能做一次往复运动，作用单一，效率偏低；曲轴旋转运动时产生的高低点对泥浆泵中心的冲击力不平衡，造成设备的震动，影响设备的可靠性；为了缓冲不平衡的冲击力，同轴连杆的两端设置成长度不一致的大小头，大小头之间的距离较大，机件整体的体积无法进一步缩小，造成设备体积庞大，运输、安装成本较高。这些缺点制约了泥浆泵设备的发展。

济南市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，蚌埠上柴齿圈毛坯，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

齿轮可靠性设计理论研究

可靠性设计是机械设计的一个重要的发展趋势，机械可靠性设计在短短的20几年来的广泛应用，上柴齿圈毛坯生产厂家，说明了它在生产实际中有十分重要的价值。总的来说，机械可靠性在我国的应用和研究仍然处于初级阶段，无论是实验数据的收集及分析、可靠性设计理论方法的研究、零部件的可靠性设计模型和系统的可靠性建模分析，都还有大量的工作要做。

(1) 零件的可靠性试验数据严重不足，目前有关材料的可靠性数据相对多一些，而齿轮和轴承等重要元件由于寿命试验成本高，虽然有一些文献发表了一些数据，但由于数量太少而难以普遍推广应用。因而，开展元件的可靠性试验是需要、艰巨的基础工作。

(2) 由于可靠性设计理论产生的时间不长，因而一些在实际中遇到的重要问题尚未得到很好的解决，如

复杂零件力的概率分布函数的确定，可靠性的计算、复杂系统可靠性分析和具有非独立实效模式的系统可靠度的计算等，这些都是进行可靠性分析亟待解决的问题。

(3) 随着硬齿面齿轮的广泛应用，上柴齿圈毛坯厂家，齿轮装置正向着体积小、重量轻、传递功率大、以及振动和噪声低的方向发展，对可靠性提出了更高的要求。过去，在机械可靠性设计的资料中为了便于应用，[url=http://www.zjksks.com/]凯撒空压机[/url]大量的计算和分析方法是作了大量的假设和近似处理的手工计算和分析方法，精度有限。在计算机已普遍应用的今天，研制一种通用、和便于应用的可靠性计算程序显得十分重要。

(4) 在建立轴承系统可靠性计算模型、齿轮传动系统可靠性模型、离合器或联轴器可靠性模型、齿轮箱体的可靠性模型的基础上，开展齿轮传动装置的整体可靠性研究。

自从提出对直齿轮进行修形必要性以来，作为提高齿轮承载能力、减振降噪的重要手段，齿轮修形研究一直是齿轮研究领域的重点、难点和热点问题。从齿轮传动系统动力学研究的现状来看，围绕动力学模型的建立、激励因素的分析 and 确定、动力学方程的求解等方面取得了一些重要研究成果。通过开展以上关键项目的研究，可以迅速缩短与发达国家先进水平的差距，建立和完善我国多级齿轮传动系统的动态优化设计的理论和方法，进一步提高齿轮传动装置的综合传动性能水平。

上柴齿圈毛坯定做-蚌埠上柴齿圈毛坯-章丘协进机械质量可靠由济南市协进机械配件有限公司提供。上柴齿圈毛坯定做-蚌埠上柴齿圈毛坯-章丘协进机械质量可靠是济南市协进机械配件有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：牛经理。