

丰城五轴加工中心 曙光机械 进口五轴加工中心

产品名称	丰城五轴加工中心 曙光机械 进口五轴加工中心
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

我们如何让五轴加工的汽车车灯件高光透明

在加工精光刀时我们要选择高光刀来进行加工然后配合着五轴机器的旋转轴到适合加工的位置来进行每个面的精光加工因为汽车车灯需要较高的透明度所以在五轴联动机床加工能够加工出更好的效果，因为五轴联动机床能够使刀具发挥到良好的切削状态也可以让工件调动到良好的切削环境并且五轴加工中心只需装夹一次就能完成大部分加工，这样也能保证工件每个面的表面光洁度基本达成一致不会有太大的误差。在光刀时我们可以选择冲油来加工因为油有润滑的效果所以冲油的话也可以让产品的高光效果更好一点，加工完后可以手工后处理来进行镜面抛光，让产品的透明度达到良好的效果。

大型高速五轴加工中心对外加工是CNC加工福音

五轴加工中心在效率方面也是特别高的，因为只需要装夹一次就能完成五个面的加工所以在效率方面五轴联动也是很占据优势的。首先减轻了NC操作员装夹调机的时间还减少了做工装夹具的成本，因为在装夹时就能完成差不多整个工件的加工，所以五轴加工中心出来的产品精度方面也是特别高的，因为同时在一个面完工减少了装夹时跟校表分中时的误差，因为五轴机床能解决这么多的问题而且加工出来的很高所以才说大型高速五轴加工中心对外加工是CNC加工的福音。曙光有着行业的技术团队跟先进的设备，对大型铝合金腔体大型精密铝合金零件有着快速的解决方案。公司有五轴机器4台，大型四轴机器数台欢迎大家技术交流或业务合作！

卧式加工中心操作注意的要点

电压电流严格控制：卧式加工中心一般都是安装在加工车间了，而加工车间的机械设备众多，难免导致

电网波动大。所以卧式加工中心安装的位置必需严格控制电源的电压和电流，必需把电源的电压和电流控制在卧式加工中心允许范围之内，一定要保持电源的电压和电流稳定，否则会直接影响卧式加工中心的正常工作。

温度和湿度会直接影响卧式加工中心：卧式加工中心一般要处于低于30摄氏度的环境下才能正常工作，一般情况下卧式加工中心的配电箱内都有设置排风扇和冷风机，以保证电子件和中央处理处于恒温状态下工作。

如果温度和湿度过高会导致控制系统的元件寿命降低，导致卧式加工中心故障无故增多。湿度升高的话，灰尘就会在电路板上增多直接导致接触不良和短路的故障发生。

机床出厂参数设置：客户在使用卧式加工中心时，不能随意更改机床出厂参数设置，因为这些出厂参数设置直接关系卧式加工中心各个部件的动态特征，只有间隙补偿参数值可以根据实际情况来设置。如果要更改出厂设置参数应联系厂家，并在厂家技术人员指导下操作更改出厂参数设置。