

# 宁夏卧式滚齿机 卧式滚齿机厂家 河北华岳机械

产品名称	宁夏卧式滚齿机 卧式滚齿机厂家 河北华岳机械
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

立式滚齿机作业时，滚刀装在滚刀主轴上，由主电动机驱动作旋转运动，卧式滚齿机型号，刀架可沿立柱导轨笔直移动，还可绕水平轴线调整一个角度。工件装在作业台上，由分度蜗轮副带动旋转，与滚刀的运动一起构成展成运动。滚切斜齿时，卧式滚齿机现货，差动组织使工件作相应的附加转动。作业台可沿床身导轨移动，以适应不同工件直径和作径向进给。有的滚齿机的刀架还可沿滚刀轴线方向移动，以使用切向进给法加工蜗轮。大型滚齿机还设有单齿分度组织、指形铣刀刀架和加工人字齿轮的差动换向组织等。

内齿轮加工需要进行哪些热处理？

### 表面淬火

齿轮经表面淬火后需进行低温回火，以便降低内应力和脆性，齿面硬度一般为HRC45~55。表面淬火齿轮承载能力高，宁夏卧式滚齿机，并能承受冲击载荷。通常淬火齿轮的毛坯可先经正火或调质处理，以便使轮齿心部有一定的强度和韧度。

### 渗碳淬火

渗碳淬火齿轮常用含碳量为0.10%~0.25%的合金钢或高合金钢制造。渗碳淬火后，卧式滚齿机厂家，齿面硬度HRC58~62，一般需进行磨齿或珩齿，以消除热处理后引起的变形。这类齿轮具有很高的接触强度和弯曲强度，并能承受较大的冲击载荷。各种载重车辆中的重要齿轮常进行渗碳淬火处理。

数控滚齿机是齿轮加工机床中应用广泛的一种机床，在滚齿机上可切削直齿、斜齿圆柱齿轮，还可加工蜗轮、链轮等。用滚刀按展成法加工直齿、斜齿和人字齿圆柱齿轮以及蜗轮的齿轮加工机床。

1、齿轮滚刀精度等级的选用应根据被加工齿轮的精度等级或工艺要求选用。

2、齿轮滚刀头数的选用。数控滚齿机精加工时，为了提高加工精度，应选用单头滚刀，粗加工时，为了提高加工效率，宜选用多头滚刀。

宁夏卧式滚齿机-卧式滚齿机厂家-河北华岳机械(推荐商家)由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北 邢台 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。河北华岳机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事数控龙门铣床，数控龙门钻铣床，龙门钻铣床的厂家，欢迎来电咨询。