

凯宏机电生产线厂家 彩铝生产线VOC废气处理生产

产品名称	凯宏机电生产线厂家 彩铝生产线VOC废气处理生产
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

冷轧基板彩色涂层钢板

冷轧基板彩色涂层钢板

由冷轧基板生产的彩色板，具有平滑美丽的外观，且具有冷轧板的加工性能;但是表面涂层的任何细小划伤都会把冷轧基板暴露在空气中，从而使露铁处很快生成红锈。因此这类产品只能用于要求不高的临时隔离措施和作室内用材。

山东凯宏机电，吕梁彩铝生产线VOC废气处理，生产彩涂生产线，彩铝生产线VOC废气处理改良，欢迎广大消费者来电咨询来图定制，各行各业莅临指导。

彩铝生产线VOC废气处理自动化系统

自动化系统按控制级分上位控制级和PLC基础自动化级，全线设工程师站1套，彩铝生产线VOC废气处理生产，装于主操作室。全线设1套西门子S7-400PLC完成全线调速电机和生产线上不调速电机的控制。为便于操作和工艺参数设定，全线设(入口和出口)触摸屏2台，操作台设现场远程IO站3台。现场操作信号就近接到各自远程I/O站。PLC和上位机间采用工业以太网连接，PLC和传动间采用PROFIBUS网连接。PLC采用412-2 DP和CPU，PLC配通讯网板和IO模板，PLC控制的现场信号全部进入到设于操作台的远程I/O，生产线上需显示的数据由PLC采集后在上位机显示。

PLC控制功能

全线速度、张力及开卷设定;传动电机合分闸控制;活套定位和套量控制(需安装检测码盘);单机点动、联动启停控制;压辊、抱闸自动控制;全线联锁和故障处理;传动系统状态采集;开卷、卷取、换卷控制;变频风机

控制。

PC操作站功能

工艺过程显示;电机电流、转速显示;各段张力显示;活套储量显示;故障、报警显示;工艺数据录

板件表面涂布不均匀

造成这种现象的原因主要有：板件不平整或者厚薄不均；钢辊和涂布辊之间的间隙不一致；钢辊和涂布辊之间的油漆太少；涂布辊和板件之间的压力太小。

解决方法：重新选择板材或者调整板材的含水率；调整钢辊和涂布辊之间的间隙；把油泵开关调大；适当降低涂布辊的高度。

板件前端堆漆

造成这种现象的原因主要有：涂布轮转速过慢；输送速度过快。

解决方法：调快涂布轮转速；调慢输送速度。

凯宏机电生产线厂家-彩铝生产线VOC废气处理生产由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司是一家从事“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凯宏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使凯宏机电在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。