

# 南京彩铝生产线VOC废气处理 凯宏生产线安装

产品名称	南京彩铝生产线VOC废气处理 凯宏生产线安装
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 彩涂生产线机组特点

- 1、好的辊涂工艺，技术成熟可靠，立式活套的采用，能有效降低生产线对板形的影响。
- 2、前处理段采用连续碱喷淋、碱刷洗和三级水喷淋，且后一级设置新鲜纯水喷淋，彩铝生产线VOC废气处理施工，增强脱脂效果，清除带钢表面油污。
- 3、为增强板带表面与油漆涂料的附着力，设置化学涂覆段，在板带表面形成一层化学转化膜，彩铝生产线VOC废气处理升级，在带材表面及后续涂层间起承上启下的作用。
- 4、交流变频电机传动，速度可独立调整以适合工艺要求；配备化涂液循环搅拌系统，保证药液在整个作业过程中的均匀性；两组涂头均有避让换卷缝合焊缝的快速开闭机构，防止损坏工作辊系。

### 生产线组成部分

生产线由以下几部分组成

#### (1) 入口段

由钢卷鞍座、开卷机、双切剪、缝焊机、压毛刺辊、 1张力辊组成。

#### (2) 入口的活套段

入口的活套段由 1纠偏辊、入口的活套装置、 2纠偏辊组成

### (3)工艺段

工艺段由 2张力辊、清洗段、清洗段干燥器、化涂机、化涂炉、冷却辊、 3张力辊、 3纠偏辊、初涂机、初涂炉、初涂炉后水冷、初涂炉后纠偏、干燥器、 4张力辊、 4纠偏辊、备涂机精涂机、精涂炉、精涂炉后水冷、干燥器、精涂炉后纠偏、 5张力辊组成

### (4)出口的活套段

出口的活套段由出口的活套装置、 5纠偏辊组成

### (5)出口段

出口段由 6张力辊、质量检查室、贴保护膜机、成品剪、卷取机、出口钢卷鞍座、钢卷称组

大多数涂层可作为固体润滑剂，并可满足多数成形工艺的润滑要求，彩铝生产线VOC废气处理改造，有些涂料可通过调整配方提高涂层的润滑性。如涂层的润滑性不足，可通过涂油、涂蜡、覆可剥离保护膜等方法提高润滑性。但应注意湿滑剂容易吸污物，应在安装前清除。可剥离保护膜在施工结束后也应尽快去除根据设备状况，工艺条件，零件形状等因素设定合理的加工速度，南京彩铝生产线VOC废气处理，变形速度过高容易导致涂层剥落。温度低时涂层的柔韧性降低，因此应避免低温加工。若环境温度较低，应将材料加热到一定温度后再进行加工

南京彩铝生产线VOC废气处理-凯宏生产线安装由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。