

线轨数控车床 数控车床 通泽机械

产品名称	线轨数控车床 数控车床 通泽机械
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

试运转前的准备

机床几何精度检验合格后，需要对整机进行清理。用浸有清洗剂的棉布或绸布，斜床身数控车床，不得用棉纱或纱布。清洗掉机床出厂时为保护导轨面和加工面而涂的防锈油或防锈漆。清洗机床外表面上的灰尘。在各滑动面及工作面涂以机床规定使滑油。

仔细检查机床各部位是否按要求加了油，数控车床，冷却箱中是否加足冷却液。机床液压站、自动间润滑装置的油是否到油位批示器规定的部位。

3. 液压、气压系统维护定期对各润滑、液压、气压系统的过滤器或分滤网进行清洗或更换；定期对液压系统进行油质化验检查和更换液压油；定期对气压系统分滤器放水。

4. 机床精度维护定期进行机床水平和机械精度检查并校正。

机械精度的校正方法有软硬两种。其软方法是通过系统参数补偿，如丝杠反向间隙补偿、各坐标定位、精度补偿、机床回参考点位置校正等；硬方法一般要在机床大修时进行，如进行导轨修刮、滚珠丝杠螺母副预紧调整反向间隙等。

(6) 定期更换存储用电池一般数控系统内对CMOSRAM存储器件设有可充电维护电路，以保证系统不同电器件能保持其存储器的内容。在一般情况下，线轨数控车床，即便尚未失效，也应每年更换一次，硬轨数控车床，以确保系统正常工作。电池的更换应在数控系统供电状态下进行，以防更换时RAM内信息丢失。

(7) 备用电路板的维护备用的印制电路板长期不用时，应定期装到数控系统中通电运行一段时间，以防损坏。

线轨数控车床-数控车床-通泽机械(查看)由南京通泽机械有限公司提供。线轨数控车床-数控车床-通泽

机械(查看)是南京通泽机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡先生。同时本公司还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。