

合众二手高压釜公司 二手高压釜公司 唐河宏晟机械公司

产品名称	合众二手高压釜公司 二手高压釜公司 唐河宏晟机械公司
公司名称	北京合众创鑫自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	唐河县产业集聚区伏牛路2号
联系电话	17611123212

产品详情

二手高压釜

北京合众创鑫主要经营二手玻璃钢化炉、二手钢丝线、二手中空线、二手自动打胶机、二手双边机、二手铝条折弯机、二手除膜机、二手玻璃切割机、二手夹胶生产线、二手直边机、二手斜边机、二手四边磨机、二手水刀、二手清洗机、二手高压釜、二手高速四边磨机、二手丝网印刷机等出售及回收。企业要选择适合自己的高压釜加热方式1、水加热：要求温度不高时可采用，加热系统分散开式和密闭式两种。

高压釜

工业上在高压下进行化学反应的设备。有的附有搅拌或传热装置。也叫加压釜。釜盖上装有压力表，膜安全装置，汽液相阀，温度传感器等，便于随时了解釜内的反应情况，调节釜内的介质比例，并确保安全运行。

使用说明

基本结构与原理

1、釜体、釜盖采用1Cr18Ni9Ti不锈钢加工制成，釜体通过螺纹与法兰联接，釜盖为正体平板盖，两者由周向均布的主螺栓、螺母紧固联接。

2、高压釜主密封口采用A型的双线密封，其余密封点均采用圆弧面与平面、圆弧面与圆弧面的线接触的密封形式，依靠接触面的和光洁度，达到良好的密封效果。

3、釜体外装有桶型碳化硅炉芯，电炉丝穿于炉芯中，其端头由炉壳侧下部穿出，通过接线螺柱，合众二手高压釜公司，橡套电缆与控制器相连。

4、釜盖上装有压力表，膜安全装置，汽液相阀，温度传感器等，便于随时了解釜内的反应情况，调节釜内的介质比例，并确保安全运行。

5、联轴器主要由具有很强磁力的一对内、外磁环组成，中间有承压的隔套。搅拌器由伺服电机通过联轴器驱动。控制伺服电机的转速，便可达到控制搅拌转速的目的。

6、隔套上部装有测速线圈，连成一体搅拌器与内磁环旋转时，测速线圈便产生感应电动势，该电势与搅拌转速相应，该电势传递到转速表上，便可显示出搅拌转速。

7、磁联轴器与釜盖间装有冷却水套，当操作温度较高时应通冷却水，以及磁钢温度太高而退磁。

8、轴承采用1Cr18Ni9Ti不锈钢轴承或高强电化石墨，耐磨损，且维修周期长

高压釜日常维护有关事项

北京合众创鑫主要经营二手玻璃钢化炉、二手钢丝线、二手中空线、二手自动打胶机、二手双边机、二手铝条折弯机、二手除膜机、二手玻璃切割机、二手夹胶生产线、二手直边机、二手斜边机、二手四边磨机、二手水刀、二手清洗机、二手高压釜、二手高速四边磨机、二手丝网印刷机等出售及回收。高压釜催化剂装填方法：（1）在装填反应器前，再次核对瓷球和催化剂的装填尺寸（标线）。

高压釜日常维护有关事项：

1、经常检查减速机有无漏油现象，轴封是否完好，看油泵是否上油，宏晟二手高压釜公司，检查减速箱内油位和油质变化情况，釜用机封油盒内是否缺油，必要时补加或更新相应的机油；

2、听减速机和电机声音是否正常，摸减速机、电机、机座轴承等各部位的开车温度情况：一般温度40、较高温度60（手背在上可停留8秒以上为正常）。

3、检查安全阀、防爆膜、压力表、温度计等安全装置是否准确灵敏好用，安全阀、压力表是否已校验，并铅封完好，压力表的红线是否划正确，防爆膜是否内漏；

4、经常倾听反应釜内有无异常的振动和响声；

5、保持搅拌轴清洁见光，对圆螺母连接的轴，检查搅拌轴转动方向是否按顺时针方向旋转，严禁反转；

6、定期进釜内检查搅拌、蛇管等锅内附件情况，并紧固松动螺栓，必要时更换有关零部件；

7、检查反应釜所有进出口阀是否完好可用，若有问题必须及时处理；

8、检查反应釜的法兰和机座等有无螺栓松动，安全护罩是否完好可靠；

9、检查反应釜本体有无裂纹、变形、鼓包、穿孔、腐蚀、泄漏等现象，保温、油漆等是不是完整，有无脱落、烧焦情况；

10、做好设备卫生，保证无油污、设备见本色

保修半年、终身维护，想要了解更多，请赶快拨打图片上的电话吧！惊喜多多，优惠不断~~~~

实验室反应釜搅拌器的保养方法

1、动口再动手：对于电动搅拌器出现故障时，不应急于先动手，应先询问产生故障的前后经过及故障现象。对于生疏的设备，还应先熟悉电路原理和结构特点，遵守相应规则。不锈钢高压釜内表面在进行处理的过程中主要是采用其镜面抛光，这样可以在一定程度上确保其卫生且无死角，整个设备采用其全封闭的设计，这样可以确保其物料始终处于其无菌状态，外表面可选喷砂、磨砂、冷轧原色亚光处理。拆卸前要充分熟悉每个电气部件的功能、位置、连接方式以及与周围其他器件的关系，在没有组装图的情况下，应一边拆卸，一边记上标记。

2、先外部后内部：应先检查设备有无明显裂痕、缺损，了解其维修史、使用年限等，然后再对机内进行检查。拆前应排除周边的故障因素，确定为机内故障后才能拆卸，二手高压釜公司，否则，盲目拆卸，可能将设备越修越坏。

3、机械后电气：只有在确定机械零件无故障后，再进行电气方面的检查。检查电路故障时，应利用检测仪器寻找故障部位，确认无接触不良故障后，再有针对性地查看线路与机械的运作关系，以免误判。

4、先静态后动态：在设备未通电时，判断电气设备按钮、变压器、热继电器以及保险丝的好坏，从而判定故障的所在。通电试验，听其声、测参数、判断故障，进行维修。2、清洗时，必须清洗釜盖、取样阀，同时在釜内有水的情况下，稍充一下氮气。如在电动机缺相时，若测量三相电压值无法着判别时，就应该听其声，单独测每相对地电压，方可判断哪一相缺损。

5、先清洁后维修：对污染较重的电气设备，先对其按钮、接线点、接触点进行清洁，检查外部控制键是否失灵。许多故障都是由脏污及导电尘块引起的。

6、先电源后设备：电源部分的故障率在整个故障设备中占的比例很高，所以先检修电源往往可以事半功倍。

7、先故障后调试：对于调试和故障并存的电气设备，应先排除故障，再进行调试，调试必须在电气线路速的前提下进行。

8、先普遍后特殊：因装配配件质量或其他设备故障而引起的故障，一般占常见故障的50%左右。电气设备的特殊故障多为软故障，要靠经验和仪表来测量和维修。

合众二手高压釜公司-二手高压釜公司-唐河宏晟机械公司(查看)由唐河宏晟机械设备有限公司提供。“销售机械设备,电子产品,维修设备等”选择唐河宏晟机械设备有限公司，公司位于：唐河县产业集聚区伏牛路2号，多年来，宏晟机械坚持为客户提供好的服务，联系人：韩华铎。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。二、前压控制：气源上接减压阀，通过调节减压阀，控制输出端气体的压力。宏晟机械期待成为您的长期合作伙伴！