

吹塑加工厂 吹塑加工 顺泉玩具材质环保

产品名称	吹塑加工厂 吹塑加工 顺泉玩具材质环保
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：PVC为无定形结构的白色粉末，支化度较小，相对密度1.4左右，玻璃化温度77~90℃，170℃左右开始分解[1]，对光和热的稳定性差，在100℃以上或经长时间阳光曝晒，就会分解而产生氯化氢，并进一步自动催化分解，引起变色，物理机械性能也迅速下降，在实际应用中必须加入稳定剂以提高对热和光的稳定性。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：挤出吹塑成型工艺

这个工艺的原料主要是经过挤出机塑化，从而输送到储料机头（或连续式机头），然后再经过机头来进行挤出成型坯，型坯是置于模具中吹胀成得制品，之后进行冷却取出制品。现在在我国国内的中空制品打斗在5升到1000升得用量最大是挤出吹塑成型工艺。通常情况下原料的采用一般有HDPE和PP等。他们的主要的产品可以分为各类化工产品的包装桶和汽车油箱以及汽车通风配件和桌面板等各种工业制品。其中挤出成型的工艺较典型的代表产品就是200L双 L 的环桶。挤出成型中，工艺较复杂、技术难度最大的是双 L 环桶的成型。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，吹塑加工，塑料吹塑，吹塑塑料，吹塑加工厂，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：PETG主要用途

板、片材使用-----常规的成型方法，可以制备1~25.4mm厚的透明材料，具有突出的韧性和高抗冲击强度，其抗冲击强度是改性pvc类的3~10倍，成型性能优异，冷弯曲不泛白，吹塑加工工厂，无裂纹，易于印刷和修饰，广泛应用于室内外标牌、储物架、自动售货机面板、家具、建筑及机械挡板等。

吹塑加工厂-吹塑加工-顺泉玩具材质环保(查看)由义乌市顺泉玩具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。义乌市顺泉玩具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!