

# PP木塑二步法挤出生产设备多少钱 金纬机械常州挤出机

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | PP木塑二步法挤出生产设备多少钱<br>金纬机械常州挤出机 |
| 公司名称 | 金纬机械常州有限公司                    |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号         |
| 联系电话 | 18817295180 18817295180       |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

掌握一些技巧，便可以做到省电。

单螺杆塑料挤出机在启动加温的工序上都是将几个段位的温度同时打开开始加温，PP木塑二步法挤出生产设备多少钱，当然这种方法也是比较常用的，但这样往往会在螺杆的温度到达一定的指标后，模头的温度还没有达到(模头这块的钢铁比较厚，面积比较大)，因此大家在这种情况下一般是对螺杆进行保温，然后等模头的温度慢慢升到设定温度后才开始开机操作，这样的做法是省电的。

### 挤出机的IKV料筒

#### 1料筒加料段内壁开设纵向沟槽

为了提高固体输送率，由固体输送理论知，一种方法就是增加料筒表面的摩擦系数，还有一种方法就是增加加料口处的物料通过垂直于螺杆轴线的横截面的面积。在料筒加料段内壁开设纵向沟槽和将加料段靠近加料口处的一段料筒内壁做成锥形就是这两种方法的具体化。

## 2强制冷却加料段料筒

为了提高固体输送量，还有一种方法。就是冷却加料段料筒，目的是使被输送的物料的温度保持在软化点或熔点以下，避免熔膜出现，以保持物料的固体摩擦性质。采用上述方法后，输送效率由0.3提高到0.6，而且挤出量对机头压力变化的敏感性较小。

## 木塑制品后处理设备详细说明

### 砂光机

此机床使用于定厚砂光，精细砂光等各种板材的表面

处理。

### 门板转印机

此机器主要用于木塑整板门、木塑橱柜门板、PVC整板门、墙板的花纹图案表面转印。机器使用的是高温转印，有除尘，板材预加热装置。

### 木塑压花机

木塑压花机主要用于PE、PP、PVC木塑型材、板材等木塑材料表面的花纹压制，使木塑制品表面木质感更好。采用的

压花辊表面可以加工成各种木纹纹理，表面可以镀硬铬，辊腔内加热，操作简单，耐磨损。

### 门板雕刻机

此机器主要使用于木塑门板，实木门板，密度门板，橱柜门板的雕花镂空，机器使用横向纵向上下三轴控制，电脑操作，可完成门板的各种雕刻

PP木塑二步法挤出生产设备多少钱-金纬机械常州挤出机(图)由金纬机械常州有限公司提供。PP木塑二步法挤出生产设备多少钱-金纬机械常州挤出机(图)是金纬机械常州有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。