

## 泸州数控铜排机 山东巨辉放心企业 数控铜排机价格

产品名称	泸州数控铜排机 山东巨辉放心企业 数控铜排机价格
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

### 产品详情

数控母线机设备与常规母线机机械部分相同的故障可用常规母线机机械故障处理规定对待.但由于数控母线机设备机床多采用电气控制，泸州数控铜排机，使机械结构简化，所以机械故障率有明显地降低

数控母线机设备配备了许多限位运动的行程开关，使用一段时间后，使运动部件的运动特性起了变化以及压合行程开关的机械可靠性与行程开关本身的品质、特性都会影响整机的运动.这就需要很好地检查、更换或调整.

母线加工机的结构特点：

- 1、机器上装有冲剪折三个加工单元，通过手动或脚踏开关可分别或同时进行母线的冲、剪、折加工。使用本机生产，使用方便。
- 2、每个加工单元的工作行程均可方便地调节，减少加工时间，提高生产效率。通过更换模具还可以实现多种加工功能，数控铜排机价格，例如冲长圆孔、折立弯、折平弯、压花和压平。
- 3、折弯单元为闭式结构、采用卧式加工方式，保证折弯单元结构强度。通过更换折弯模具可以完成工件的平弯、立弯、压花及压平的加工;不同厚度的母排折弯，通过调整工作油缸的感应开关控制行程距离，位移行程计数器对应不同的数字，即可完成相应的折弯角度。
- 4、冲、剪加工单元采用立式加工方式，机器配有手动按钮和脚踏开关两种操作方式，数控铜排机价格，操作简单，使用灵活方便，数控铜排机多少钱？，一般熟练工人可以很容易的进行使用操作。

下面文章帮助大家讲解一下母线加工机的相关维护:

a:使用母线加工机前仔细阅读说明书，接通电源，确定电动机的正反转。

b:添加抗磨液压油(选用46号液压油，油要清洁没有杂质)c:连续点动按钮，以确定形成开关是否因运输而损坏。

d:压力在出厂前已经设置好无需调节。

e:放入模具逐一进行试验。

f:每15天检查一下各单元的螺丝是否松动，拧紧。

母线加工机有冲孔、剪切、折弯三单元的运动部件

1. 下班前需涂润滑油，每班各一次；

2. 下班前工作台面及各单元要求涂油保养；

3. 冲孔模具每工作50次需擦涂润滑油一次；

4. 剪切模具每工作50次需擦涂润滑油一次；

5. 折弯模具工作50次需擦涂润滑油一次；

6. 要注意各单元的固定螺栓及油缸底部的螺栓是否拧紧；

7. 每3个月检查一次油箱，观测一下油的数量是否需要注油；当液位低于或达到油标的红线时应添加液压油；

8. 母线加工机每6个月或在使用5000~20000小时后46号抗磨液压油的特性会发生变化，并会趋于凝固(变浓)。通常当使用5000小时或油的颜色变成棕黑色时应换油。

以上就是母线加工机设备的日常保养，其实很多人对保养都很厌烦，干完一天的工作之后，懒得去对母线加工机进行保养，但这一项工作是必须进行的，经常的保养，会延长母线加工机的寿命，希望各位母线加工机的使用者读了这篇文章后，定期对母线加工机进行保养。

泸州数控铜排机-山东巨辉放心企业-数控铜排机价格由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东巨辉一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。