

# 山西镀锌钢管规格尺寸 “ 本信息长期有效 ”

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 山西镀锌钢管规格尺寸 “ 本信息长期有效 ”  |
| 公司名称 | 聊城市乾亿金属制品有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 山东省聊城市开发区汪庄工业园          |
| 联系电话 | 13506357000 13506357000 |

## 产品详情

镀锌是指在金属、合金或者其它材料的表面镀一层锌以起美观、防锈等作用的表面处理技术。应用较多主要是热镀锌和冷镀锌（电镀锌）。热镀锌现在镀锌钢管的表面镀锌主要采用的方法是热镀锌。

热镀锌（galvanizing）也叫热浸锌和热浸镀锌：是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的镀锌钢管浸入500 左右融化的锌液中，使镀锌钢管表面附着锌层，从而起到防腐的目的。

热镀锌工艺流程：成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工。热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来的，自从1836年法国把热镀锌应用于工业以来，已经有一百七十多年的历史了。近三十年来，伴随着冷轧带钢的飞速发展，热镀锌工业得以大规模发展。

### 镀锌钢管的安装工艺流程

安装准备 干管安装 报警阀安装 立管安装 喷洒分层干支管、消火栓及支管安装  
水流指示器、消防水泵、高位水箱、水泵结合器安装 管道试压 管道冲洗  
喷洒头支管安装（系统综合试压及冲洗） 节流装置安装 报警阀配件、消火栓配件、喷洒头安装  
系统通水试

我公司生产各种规格型号镀锌钢管，欢迎广大新老客户前来我厂考察。

焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢通过曲折成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管出产工艺简略，出产，种类标准多，设备出资少，但一般强度低于无缝钢管。又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、轿车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管、脚手架管和螺旋焊管。

一般焊管：一般焊管用来运送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制作。也可采用易于焊接的其它软钢制作。钢管要进行水压、曲折、压扁等实验，对表面质量有一定要求，一般交货长度为4-10m，镀锌钢管，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的标准用公称口径表明（毫米或英寸）公称口径与实践的不同，焊管按规则壁厚有一般钢管和加厚钢管两种，钢管按管端方式又分带螺纹和不带螺纹两种。

镀锌钢管：为进步钢管的耐腐蚀功能，对一般钢管（黑管）进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低。吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，标准由3/8寸-2寸八种。用08、10、15、20或Q195-Q235钢带制成。为防蚀，有的进行渗铝处理。

电线套管：也就是一般碳素钢电焊钢管，用在混凝土及各种结构配电工程，常用的公称直径从13-76mm. 电线套套管壁较薄，大多进行涂层或镀锌后运用，要求进行冷弯实验。

山西镀锌钢管规格尺寸“本信息长期有效”由聊城市乾亿金属制品有限公司提供。聊城市乾亿金属制品有限公司在型材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，乾亿金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邓庆华。同时本公司还是从事花键钢管，异型管厂家，异型钢管的厂家，欢迎来电咨询。