

宁波精密圆弧齿圈 锐凌自动化科技 精密圆弧齿圈原理

产品名称	宁波精密圆弧齿圈 锐凌自动化科技 精密圆弧齿圈原理
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

三：多个工位如何同步？

实现多个工位的同步运动，方便节拍式生产方式：请参考文章：环形流水线如何实现工位间的同步

四：如何实现准停？

通过传动系统，实现较准确的初次定位：请参考文章：滚轮导轨式自动化环形装配线-传动系统设计要点；然后通过辅助锁紧装置，实现二次精定位

五：生产节拍可以优化到什么程度？

环形导轨可高速运行，这大大缩短了生产节拍，

六：装配是否很复杂困难？

对中国市场来说，环形导轨是一种比较新的产品和应用，很多工程师，对装配会有些顾虑；实际上，用环形导轨来装配环形装配线，精密圆弧齿圈原理，是比较简易的，精密圆弧齿圈定制，请参考如下说明：

我们提供核心部件，简化装配流程：同步带传动的环形自动装配线-核心机械部件

重载环形导轨应用-电动汽车电池组自动生产线

每个电动汽车电池组包含48个锂离子电池，组成一个电池包，电池之间通过电线连接起来，且需要装上相应的感应传感元器件；这些装配动作，都可通过环形自动生产线来实现自动装配。此自动生产线长度为29米。选择的导轨为HDRT重载环形导轨，HDRT重载环形导轨在汽车工业的自动装配线中有广泛的应用：

绊门组合件

绊门组合件，安装在滑座的一侧，和皮带穿行组合件，组成一套同步带/滑座柔性连接机构；绊门的扣子在较大的外力的作用下可左右转动，宁波精密圆弧齿圈，所以滑座停车后进行二次定位锁紧的时候，允许滑座沿着导轨的方向稍微左右移动；这样大幅降低了对电机停车的定位精度要求，也降低了对多个滑座的安装间距的一致性要求，保证了二次精定位时的/锁紧机构的完全到位/减小了滑座右/左移动对同步带的拉力。

宁波精密圆弧齿圈-锐凌自动化科技-精密圆弧齿圈原理由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡锐凌自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：倪先生。