

重庆热轧无缝钢管 润豪钢管

产品名称	重庆热轧无缝钢管 润豪钢管
公司名称	山东聊城润豪钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通国际金属物流园
联系电话	18906351119

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东聊城润豪钢管有限公司

成品热轧无缝钢管精整后送往检查部门进行产品质量检查，这是保证出厂热轧无缝钢管质量的重要措施。检查标准和内容由和部分标准或技术条件规定。

成品热轧无缝钢管的检查可以是抽查性的和全部的。抽查性检查一般是确定热轧无缝钢管的机械性能，内部组织和化学成分等。热轧无缝钢管除在一批中抽样检查外，有些重要用途的热轧无缝钢管有时也要进行全部检查。此外，热轧热轧无缝钢管根据标准要求还要进行压扁、弯曲、卷边和扩口等工艺试验以及水压试验。

热轧无缝钢管内外表面质量每根都要用肉眼或特殊仪器进行检查。当然的检查方法是人工肉眼检查，但需占用大批人力而且劳动程度繁重，容易出差错，热轧无缝钢管，也不易实现机械化和自动化。采用无损检查方法既省人力又可靠，可以实现机械化和自动化；因此获得了广泛发展。

热轧无缝钢管几何尺寸的检查，过去也多用人工检查，近年来广泛采用了自动测量仪器，如测厚仪、光脉冲测径仪等。这些测定热轧无缝钢管尺寸的仪器，不但能用于成品管的检查，而且还可以放在工艺线上做为监视测量，这就便于在轧制过程中有效地、及时的控制热轧无缝钢管尺寸公差，从而提高热轧无缝钢管几何尺寸的精度并降低尺寸超差的次品。

热轧无缝钢管矫直后，要进行初次检查吹灰以确定切头、尾长度。热轧无缝钢管切断的目的是清除具有裂纹、结、疤、撕裂和壁厚不均的端头，以获得要求的定尺热轧无缝钢管，另外切除经检查后不合格难于挽救的缺陷，如内折、内结疤、严重的壁厚不均一等。一般前者的切断在作业线上进行，而后者离线切断。

我们以“质量至上，用户至上”为经营理念；以“精益求精、实用、追求、不断进取、满足客户”为宗旨，诚信经营，您的满意是我们永远的追求。

热轧无缝钢管裂缝（包括裂纹、发纹）是指内外表面上呈直线螺旋线分布的细小裂纹，深度在1毫米或1毫米以上，有连续的和连续的。

热轧无缝钢管裂缝产生的原因是：热轧管坯有皮下气泡和皮下夹杂物，拔制前热轧无缝钢管上有裂纹或较深的麻点，在热轧时或冷拔各工序操作中产生了纵向划道或擦伤。防止热轧无缝钢管裂缝的形成也在于提高管料质量，加强管料的检查和修磨。同时应避免热轧无缝钢管在冷拔生产过程中产生麻点、划道和擦伤。

重庆热轧无缝钢管-润豪钢管由山东聊城润豪钢管有限公司提供。山东聊城润豪钢管有限公司是山东聊城,钢管的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在润豪钢管领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创润豪钢管更加美好的未来。同时本公司还是从事钢管切割，大口径钢管切割，薄壁钢管切割的厂家，欢迎来电咨询。