

圆角铣刀批发 川业，钨钢铣刀返修 山东圆角铣刀

产品名称	圆角铣刀批发 川业，钨钢铣刀返修 山东圆角铣刀
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

硬质合金铣刀是指用硬质合金为材料制成的铣刀，保养硬质合金铣刀的事项有哪些呢？下面东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下吧，希望对大家有帮助。

- 1、确保采用每刀片的进给量，以便在切屑足够厚时能获得正确的切削效果，从而减小硬质合金铣刀磨损；
- 2、正确放置硬质合金铣刀，采用适合于该工序的正确的硬质合金铣刀刃数；
- 3、选用适合于工件宽度的硬质合金铣刀直径以及选用正确的硬质合金铣刀牌号；
- 4、主轴上刀具的悬伸量尽可能达到短，减小硬质合金铣刀轴线与工件位置对冲击载荷的影响。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，山东圆角铣刀，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，圆角铣刀厂，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

钨钢铣刀西方称其为钨金，具有其他材料难以比拟的特质，圆角铣刀生产厂，硬度可达莫氏硬度8.9--9.1，是18K黄金的10倍，铁金的4倍，高硬度使得钨钢铣刀非常耐磨，不容易产生划痕、变形等问题，钨钢

经高度抛光后，充分焕发出宝石般的色泽和光芒，亮度如镜面。

钨钢铣刀的耐腐蚀性能好，通过测试，完全不腐蚀，不变色，不过敏，不生锈，光泽可以保持历久常新，是其他金属所不能做到的，钨钢铣刀必须正确牢固地安装在刀架上，一般钨钢铣刀刀头伸出长度不超过刀杆厚度的两倍，能看见刀尖车削即可。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

对于不同的工件材料来说，选用不同的刀具加工，其效果是不一样的，那么不锈钢材料铣削如何选择铣刀？东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下吧。

1、铣削加工不锈钢的时候，切削刃要在保持锋利的同时还需要有承受冲击的能力，圆角铣刀批发，容屑槽要大，这个时候就可以使用大螺旋角铣刀；

2、波形刃立铣刀主要用于加工不锈钢管件以及不锈钢薄壁件，这种刀具的好处是振动小、切削轻快，加工中的切削易碎，而且还可以保证工件不变形。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

圆角铣刀批发-川业，钨钢铣刀返修-

山东圆角铣刀由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司是广东 东莞,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在川业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创川业更加美好的未来。