

# 丽水挤塑板保温材料厂家批发 浩明挤塑板，批发

产品名称	丽水挤塑板保温材料厂家批发 浩明挤塑板，批发
公司名称	金华市浩明挤塑板科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市婺城区乾西乡坛里郑3幢
联系电话	13396799898 13396799898

## 产品详情

金华浩明挤塑板科技有限公司是一家从事挤塑板的研发、加工与销售的技术型企业。

【挤塑板厂家】与您分享：

工业用保温隔热材料的导热系数往往更低一些，具体指标要求与行业领域和具体应用密切相关。为此，人们一直在寻求与研究一种能大大提高隔热保温材料反射隔热保温新型材料。

保温材料发展很快，在工业和建筑中采用良好的保温技术与材料，往往可以起到事半功倍的效果。

金华浩明挤塑板科技有限公司是一家从事挤塑板的研发、加工与销售的技术型企业。

【挤塑板厂家】与您分享：

下面我们一起来看看挤塑板XPS保温板的质量标准：

### 1、主控项目

(1) 网格布的规格和各项技术指标，粘结剂、聚合物砂浆的配置及其原料的质量，必须符合有关标准和正常使用要求。

(2) 挤塑板必须与墙面粘结牢固，无松动和虚粘现象。

(3) 聚合物水泥砂浆与挤塑板必须粘结牢固，无脱层、空鼓，面层无爆灰和裂缝。

### 2、一般项目

(1) 每块挤塑板与墙面的总粘结面积，首层不得小于60%，其他层不得小于30%。

(2) 聚乙烯胀塞全部进入结构墙体。

(3) 挤塑板碰头不抹粘结剂。

(4) 挤塑板贴完后，需用2m靠尺及楔形塞尺检查板面平整度和垂直度，误差均不大于2mm(2m之内)，阴阳角处板边加工与连接也必须整齐平顺。

(5) 墙面装饰用凹凸线条必须水平或竖直，挤塑板保温材料厂家批发，凹线条及贴上的凸线条须用2m靠尺及楔形塞尺检查平整度，误差不大于2mm。

(6) 用插针方法检查抹面胶浆的厚度。网格布置应横向铺设，压贴密实，不能有空鼓、褶皱、翘曲、外露等现象，搭接宽度左右不得小于150mm，上下不得小于100mm。

(7) 聚合物水泥砂浆保护层总厚度不宜大于7mm，首层不宜大于9mm。

保温材料发展很快，在工业和建筑中采用良好的保温技术与材料，往往可以起到事半功倍的效果。

金华浩明挤塑板科技有限公司是一家从事挤塑板的研发、加工与销售的技术型企业。

**【挤塑板厂家】与您分享：**

外墙保温设置的伸缩缝、装饰缝，以及结构沉降缝、温度缝都应进行相应处理。留置伸缩缝时，分格条应在进行抹灰工序时就放入，待砂浆初凝后起出，修整缝边，缝内填塞发泡聚乙烯圆棒作背衬，直径(或宽度)为缝宽的1-3倍，再分两次勾填建筑密封膏，深度为缝宽的50%~70%。沉降缝与温度缝根据缝宽和位置，设置金属盖板，以螺丝紧固。

保温材料发展很快，在工业和建筑中采用良好的保温技术与材料，往往可以起到事半功倍的效果。

丽水挤塑板保温材料厂家批发-浩明挤塑板，批发(图)由金华市浩明挤塑板科技有限公司提供。“挤塑板，保温板”选择金华市浩明挤塑板科技有限公司，公司位于：浙江省金华市婺城区乾西乡坛里郑3幢，多年来，浩明挤塑板坚持为客户提供好的服务，联系人：周先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。浩明挤塑板期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事挤塑板厂，挤塑板生产厂家，挤塑板厂家的厂家，欢迎来电咨询。