

涂装生产线 益阳涂装设备 叁崎涂装悬挂五金喷漆

产品名称	涂装生产线 益阳涂装设备 叁崎涂装悬挂五金喷漆
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

重庆涂装设备厂家——叁崎涂装

全自动电泳线功能亮点：

- 1、全线自动运行，控制简单，只需1人操作。
- 2、同一批次产品质量稳定，均一化。
- 3、适合于产量非常大的产品加工。此自动化涂装生产线具有安全环保、节能减排等优点。

电泳线配套废水废气设备

电泳工艺一般由漆前处理、电泳、清洗和干燥等3个基本工序组成。电泳废水主要产生于工件电泳过后清洗过程中工件附着的浮漆及槽液的过程，废水中含有电泳漆、颜料、填料、溶剂以及少量的金属离子，涂装生产线，所以需要完善的电泳配套废水废气设备来进行处理。

公司简介

重庆叁崎涂装机械设备有限公司从事涂装设备和电泳涂料多年，为客户提供电泳设备选型、规划、设计、安装、调试、废水废气处理，电泳涂料选配、打样、技术培训等一条龙服务。公司制造、销售核心产品：电泳设备、电泳涂料、电泳涂装生产线、电泳设备废水废气处理设备。

涂装设备常见故障及排除

高精度双轮涂布机

本机是为家具、木门、橱柜、地板、金属、塑料、硅钙板、PVC片材等各种平板材及部分有造型产品进行油漆涂装，经本机处理过的油漆表面光滑，饱满度好，无色差。环保，涂装设备定制，节约人工，涂料可循环使用，是环保型产品。

1.无电源指示？

- 1) 检查电源线是否脱落；
- 2) 检查控制箱内的开关是否已打开；

2.电机不转？

- 1) 检查启动按钮是否按下；
- 2) 检查变频器是否正常工作；
- 3) 检查控制箱内的接触器是否损坏；

3.工作件两边变白？

- 1) 涂布轮压工件太紧；
- 2) 工件变形严重；

4.电机减速机部位过热？

- 1) 动力连接部位不当（调整各连轴部位与三轴线同轴）；
- 2) 缺油或油量过少或过多（按油标上指示点调整油量）；
- 3) 超负荷运转（适当减少其负荷）；

5.工作时产生各种辊痕等故障？

- 1) 涂布轮子损伤或装配不当；
- 2) 速度不同步，前后堆油（在控制变频器上调整速度）；
- 3) 左右升降不同步产生高低差（调节）；
- 4) 减速机故障或磨损（更换减速机涡轮箱）；

涂装流水线是目前流水线市场上比较流行了一款产品，涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设

备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

前处理设备

喷淋式多工位前处理机组是表面处理常用的设备，益阳涂装设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。钢件喷淋式前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。前处理还可采用抛丸清理机，适用于结构简单、锈蚀严重、无油或少油的钢件。且无水质污染。

喷粉系统

粉体喷涂中的小旋风+滤芯回收装置是较先进，换色较快的粉末回收装置。喷粉系统的关键部分建议选用进口产品，喷粉室、电动机械升降机等部件全部国产化。

喷漆设备

如油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，可广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。

烘炉

烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。烘炉的加热方式有：辐射、热风循环及辐射+热风循环等，根据生产纲领可分单室和通过式等，设备形式有直通式和桥式。热风循环烘炉保温性好、炉内温度均匀、热损失少，喷涂设备，经测试，炉内温差小于 $\pm 30^{\circ}\text{C}$ ，可达到先进国家同类产品的性能指标。

涂装生产线-益阳涂装设备-叁崎涂装悬挂五金喷漆由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。叁崎涂装——您可信赖的朋友，公司地址：重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社，联系人：杨总。同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。