

# 全合成切削液配方 全合成切削液 纳润特科技

产品名称	全合成切削液配方 全合成切削液 纳润特科技
公司名称	无锡纳润特科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路129号A309
联系电话	13328106215 13328106215

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡纳润特科技有限公司

没有切削液的加工一般是很难实现的，因为高速切削产生大量的热会引起工件变形，影响加工精度。另外冷却液的加工能力也是保证工件加工质量，提高产品合格率的关键因素之一。为了保证每一款冷却液产品表现，道达尔科研人员在机床上进行切削试验，进行配方优选，全合成切削液，以确保每款产品都能降低切削力、能量消耗，减少刀具磨损，实现加工。在切削液产品研发过程中，不同的配方的表现，都会对切削效率和刀具寿命产生巨大的影响。

健康、安全、环保(HSE)，是高速切削基本的要求之一，切削液在其中起了相当关键的作用。机械加工中，油雾挥发相关的打扫和安全危害都由机械手段来进行控制，如复杂的通风和过滤系统，现在，道达尔的科研人员，通过对基础油和抗油雾添加剂的优选，成功地将油雾的产生量减少了60%以上，从源头上减少了油雾的产生。将切削液对HSE的影响降到了低，并且减少了切削液的消耗，降低了切削成本。

?想要正确的去选择切削液主要从以下四个方面考虑：

### 1、根据工件材料选择

粗加工时，要求刀具的磨损慢和加工生产;精加工时，要求工件有高的精度和较小的表面粗糙度。对于难加工的材料应选用活性高、含抗磨、极压添加剂的切削液。

## 2、根据工件方法选择

较高切削速度的粗加工(例如：车削、铣削、钻削)，全合成切削液品牌，要求切削液具有良好的冷却性能，这时应选用水基切削液以及低浓度乳化液。在一些精密的高强度加工中(例如：拉削、攻丝、深孔钻削、齿轮加工)，此时需要切削液具有优异的润滑性能，可选用极压切削油和高浓度乳化液。

## 3、根据机床要求选择

一般要按照机床说明书规定的切削液品种，全合成切削液价格，如果没有特殊理由不要轻易更改，以免导致机床损坏。选择切削液必须进行综合的经济分析。

## 4、其他方面的考虑

如果选择了油基切削液，就需要强调防火安全性;如果选择了水基切削液，考虑切削液的排放问题。另外需要遵循安全卫生法、消防法、污水排放法等法规。

是用于金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑加工件的工业用液体，由多种功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点，适用于黑色金属的切削及磨加工，是很好的磨削产品。确定油基或水基之后，全合成切削液配方，再根据加工方法及条件、被加工材料以及对加工产品的质量要求选用具体品种。假设已选定用油基，再根据被加工材料的特性(如硬度、韧性等)、加工的参数以及产品的光洁度要求来确定切削油的极压性和活性，再根据切削时的供液条件及冷却要求选用切削油的粘度。

全合成切削液配方-全合成切削液-纳润特科技(查看)由无锡纳润特科技有限公司提供。无锡纳润特科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡纳润特科技——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市新区锡贤路129号A309，联系人：胡经理。