

冷链验证 北京百思力 冷链验证中心

产品名称	冷链验证 北京百思力 冷链验证中心
公司名称	百思力认证技术（北京）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区新华北街商务中心4号门绿地中央城写字楼901室
联系电话	13691005244 13691005244

产品详情

冷库的正确安装流程

1. 准备工作：准备工作就是真被好冷库建造的工程计划，以及准备好冷库的材料以及施工场地的选择。把所有的准备好的材料运输到准备好的场地周围开始准备冷库施工建造。
2. 安装库体：我国拟现在使用的小型冷库基本上是用库板拼装组成的组合冷库，比较大型的冷库大多数是采用土建冷库。安装冷库需要严格按照工程规划进行建造，并安装库门，库体需要平整，紧密结实，没有空心感，医1药冷库安装费用，密封性好，防潮防冻，承重也需要符合工程的要求。
3. 安装制冷以及电气设备：冷库的制冷设备包括冷库内的蒸发器以及库外的机组，制冷设备都必须按照施工规范进行安装，安装到合适的位置。在安装电气设备的时候冷库的电源一定要稳定，电炉需要排放合理，并且设有保护措施。
4. 连接制冷系统：在连接制冷系统的时候，需要用电线，冷链验证中心，铜管等把制冷机组以及电气系统全部连接起来，管道要连接紧密，冷链验证咨询机构，并设有保温保护措施。
5. 调试冷库：把冷库所有的部件安装以后，冷链验证公司，就可以启动冷库进行调试了。

冷库验证的偏差处理

- 1, 冷藏车厢热点出现的原因：厢内四周及底板与货物之间无有效隔离，阻碍了气流流动；送风风力不足；

解决措施：在四周及底部加装通风隔离栏，栏板规格：厢内前板距离10厘米，后板、侧板、底板间距5厘米，保证药品隔离和气流充分循环空间；加大送风风力；

2， 温度波动区产生的原因：车厢门开启时冷流失快，易造成温度波动；

解决措施：车厢门内侧安装塑料门帘，防止冷流失过快造成厢内温度不稳定，通过开门极限测试，确认开门装卸货作业的有效安全控制时间是多长，为验证项目开门作业规程提供制订依据；

冷库包角板地安装

所有冷库地包角板两边内侧同库板接触处打一道密封膏。墙板之间地包角应分段固定，以便于现场浇注聚氨酯发泡料。固定顶板地包角板应每隔500mm用铁剪剪一个豁口(豁口地大小以能到入发泡料为准)，冷链验证，然后将其固定在顶板上和墙板上。包角板应用拉铆钉固定，拉铆钉间距应保持在100mm，固定在包角上地拉铆钉应成一条直线，间距相等。注意拉铆钉地钻孔及用拉铆枪固定拉铆钉，所使用地工具应同包角板垂直。

冷链验证-北京百思力-冷链验证中心由百思力认证技术（北京）有限公司提供。百思力认证技术（北京）有限公司是从事“冷库等设施验证,LIMS实验室系统,BMS等计算机化系统验证”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱经理。