

# 纵城智能厂家定做 温度传感器剥线插片焊接设备

产品名称	纵城智能厂家定做 温度传感器剥线插片焊接设备
公司名称	东莞纵城智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道新和新城街1号202室
联系电话	13238307892

## 产品详情

剥线插片焊接设备生产的主要优点是产品的生产过程可以更好地适应连续性，并行性，比例性和平衡性的要求。快速交付高生产率，高需求的产品。由于是生产，因此在生产线中使用了设备和加工设备以及机械化运输设备，以提高劳动生产率，缩短生产周期并减少工艺和运输工作量。也因如此加快资金周转并降低生产成本。它还可以帮助企业简化生产管理，增强生产技术和生产服务。

生产率是衡量企业生产量的一个重要性因素，特别是对于制造业企业来说，有效的提高生产效率是降低生产成本的关键。在实际的分析过程中，我们根据从许多计划中获得的可靠信息来选择合适的方法，并遵循简单，有效的原则，充分保证产品功能的实现，并确保人力资本提高生产效率，提高产品实用性，增加经济效益。规划时，您需要考虑自动化生产线的传动结构，过程布局，气动原理图，控制系统和机器人几何形状等一系列因素。

剥线插片焊接设备工作原理：电线经过矫直器拉直后，将其拉到切刀座上以关闭切刀，然后切刀将导线固定。在开始之前，卡盘会找到一个固并夹紧电线。启动后，将卡盘向左（前剥离）进行剥离，打开刀架，将卡盘向右拉（全长），关闭刀架，然后向右卡盘（剥离后）进行剥离，然后松开线，然后卡盘将线向左固定到固，这样就完成了循环。如果电线的长度太长，则卡盘将被自动拉动两次或更多次。启动后，将卡盘剥离到前面（前剥离长度），打开刀架，然后将卡盘向右拉（占总长度的一部分）以帮助夹紧。将辅助夹的左侧夹住电线，松开辅助夹，然后将卡盘向右拉（占总长度的一部分），重复直到达到总长度。关闭切刀座，将卡盘向右剥皮（背面剥线），然后松开导线，然后将卡盘向左夹紧到固，从而进行循环。