

喷砂配件价格 喷砂配件 无锡大明阀门

产品名称	喷砂配件价格 喷砂配件 无锡大明阀门
公司名称	无锡大明阀门自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇协达路22-7
联系电话	13814292281

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡大明阀门自控设备有限公司

喷砂阀不堵砂，调砂，是目前国内用得最多也为好用的喷砂阀。气动控制喷砂阀，是用于喷砂机上的一部件。它主要是在凸形喷砂阀体内设有阀杆，喷砂配件，阀杆与顶杆连接，在阀杆与顶杆连接处还设有活塞等主要结构，它解决了控制出砂量的度大大提高了工作效率并可与各类型喷砂机配套使用，喷砂配件价格，喷砂阀。砂阀是加压式喷砂机的主要配置，气砂控制重要部件.通过压力0.8Mpa，砂粒直径2.0mm，喷砂阀具有出砂稳定，喷砂配件公司，易于操作，节约劳动力从而降低成本.是加压式喷砂机的重要配件。砂阀为准确安全的计量控制阀，特种材料内衬，耐磨耐冲击能力强；设计先进，即使选用海砂、河砂等粒度变化较大的砂料时，也不会出现堵塞现象。

正常的使用喷枪和调整喷枪与工件的距离：

当喷砂的时候，一定要调节好喷枪和工件的两者之间正确的距离，一般来讲普压喷砂设备喷枪和工件的有效距离在80mm---130mm之间，加压喷砂设备喷枪和工件的有效距离在200mm---400mm之间。当然也要跟进工件的实际情况而定，比如工件的硬度较硬，喷枪和工件的距离则要近些，工件的硬度较软，喷枪和工件的距离则要远些。喷砂的压力大些，喷枪和工件的距离则要远些，喷砂的压力小些，喷枪和工件的距离则要近些。

表面处理工艺：喷砂工艺

常见的磨料有钢砂、氧化铝、石英砂、碳化硅等、但国内应用的是石英砂。喷砂是一种的去除表面油污（除油）、除锈的工艺，不同的砂料也带来了不同的纹理效果。在进行批量喷砂前，需要事先做大量的准备，如根据工件材料特性，选取合适的磨料；调节适合的喷速、压强、距离，进行多次试喷采样等等。喷砂处理速度，处理质量好。

喷砂配件价格-喷砂配件-无锡大明阀门(查看)由无锡大明阀门自控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡大明阀门自控设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!