

共板法兰风管 陆浩法兰定制 共板风管卡条扳手

产品名称	共板法兰风管 陆浩法兰定制 共板风管卡条扳手
公司名称	武城县鲁权屯鲁权屯陆浩铁活加工处
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州武城鲁权屯工业园
联系电话	13583415565

产品详情

共板法兰风管角码批发0.8mm、1.0mm，共板法兰风管角码配件的生产一般由大型机械分两次压制成型，也有使用手提式压制机的，但是由于速度慢，耗时长，费人工一般均采用的冲床配上模具即可。压制过程一般分为两个步骤：1. 压制角码半成品，此阶段只要是剪切和打孔，将角码从2000mm*100mm的板材上冲压出来，使其于板材整体分离并冲压出中间的椭圆形孔。2. 半成品压制成型，阶段制作的基础上，共板风管卡条间距，通过第二次冲压，使角码边角上翻，共板法兰风管，中间出现半圆形浅槽，槽的深度要适中，共板法兰风管卡条价格，避免出现太浅或者太深以至压坏角码的情况。

角码是用于连接风管的组件，在共板法兰风管的生产中。共板式法兰风管又称无法兰风管，其制作形式比传统的矩形风管加工速度更快捷、更方便、更小的漏风率。其优点是节省材料，减少工程投资；漏风量小，降低能耗，共板风管卡条扳手，节省运行费用，颇受施工企业欢迎。共板法兰主要由角码、法兰夹，及与风管一体相连的法兰连接，这种形式风管虽然造价较低（减少了角钢用量，减少了制作角钢法兰的人工用量），但是实际应用起来不如角钢法兰牢固，漏风量也较大，且必须通过机床进行加工，手工制作几乎不能实现它的制作，通常只应用于新风系统，空调系统等，排烟系统还是经常用角钢法兰连接的风管。但是人防工程是不允许用共板法兰连接。

共板法兰风管角码批发0.8mm、1.0mm，

由于共板法兰风管工艺已经得到大面积的推广与应用，它与传统的角钢风管相比，具有，造价低，浪费少等优点，因此共板法兰风管的替代作用也越来越凸显出来。生产共板法兰风管配件也就成了通风行业的新领域，不少的镀锌板生产厂家也开始生产共板法兰风管角码、

共板法兰风管-陆浩法兰定制-共板风管卡条扳手由武城县鲁权屯鲁权屯陆浩铁活加工处提供。武城县鲁权屯鲁权屯陆浩铁活加工处为客户提供“镀锌角钢法兰,角铁方圆法兰,扁铁法兰,风机软连接,风机减震器”等业务，公司拥有“陆浩”等品牌，专注于其它等行业。，在德州武城鲁权屯工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。

