

蘑菇烘干机 烘干机 菇星食用菌机械自动化

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 蘑菇烘干机 烘干机 菇星食用菌机械自动化 |
| 公司名称 | 庆元县菇星节能机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省庆元县会溪东山垟工业园区8号 |
| 联系电话 | 15988078686 15988078686 |

产品详情

庆元县菇星节能机械有限公司目前公司产品有食用菌自动化装袋扎口生产流水线系列、食用菌自动装袋扎口一体机系列、食用菌自动装袋机、食用菌菌棒自动扎口机、微电脑控制多功能装袋机系列、食用菌节能卧式灭菌锅炉系列、食用菌烘干机SHG系列，食用菌常压灭菌锅炉，杂木、枝条粉碎机、小型拌料机系列，蘑菇烘干机，食用菌棒电动扎口机、等食用菌生产设备。

产品广泛应用于各种袋栽食用菌生产，包括培养料粉碎、混合拌料、装袋、扎口、灭菌等生产设备。

菇星与您分享

结合食用菌i种植过程中的高成本及人工繁琐作业，结合多家食用菌机械并排除种种弊端。食用菌自走式拌料机生产，操作程序简便、。

料桶及浆叶全不锈钢制造，清洗容易、避免锈蚀。摆线针轮减速机，寿命长，噪音低。防护门特殊设计，易于设备保养、维护，特配人梯，投料更方便。双向S形螺旋浆叶，拌料迅速、均匀。

庆元县菇星节能机械有限公司目前公司产品有食用菌自动化装袋扎口生产流水线系列、食用菌自动装袋扎口一体机系列、食用菌自动装袋机、食用菌菌棒自动扎口机、微电脑控制多功能装袋机系列、食用菌节能卧式灭菌锅炉系列、食用菌烘干机SHG系列，食用菌常压灭菌锅炉，杂木、枝条粉碎机、小型拌料机系列，蘑菇烘干机，食用菌棒电动扎口机、等食用菌生产设备。

产品广泛应用于各种袋栽食用菌生产，菇类烘干机，包括培养料粉碎、混合拌料、装袋、扎口、灭菌等生产设备。

菇星与您分享

食用菌机械设备在香菇界有很多机械，食用菌自动装袋机采用强制送料方式旋转压料结构适用于香菇、银耳等的长袋品种更换附件，适装袋口扁宽15-24cm料袋，装袋高度38-45cm，料中间留有锥孔装袋均实一一致。

可选附件料袋扎口机。该装置在壳体内壁腔内装配单绕组线圈，线圈内腔沿壳体轴心线穿过顶部滑合装配有连接铁芯的推杆，壳体与壳底螺栓固定，底有支架、顶装密封盖等。

解决了现有液压推动器耗电大、漏油；电磁驱动器壳、盖螺栓连接易断、双绕组线圈耗电多和维持力小、推杆滑合面装配钢套造成结构复杂等问题。是一种结构简单、容易制造、使用方便的推动器装置。适用范围：食用菌i种植户，大型食用菌基地，食用菌集成化工厂，食用菌科研教学单位。

庆元县菇星节能机械有限公司目前公司产品有食用菌自动化装袋扎口生产流水线系列、食用菌自动装袋扎口一体机系列、食用菌自动装袋机、食用菌菌棒自动扎口机、微电脑控制多功能装袋机系列、食用菌节能卧式灭菌锅炉系列、食用菌烘干机SHG系列，食用菌常压灭菌锅炉，杂木、枝条粉碎机、小型拌料机系列，食用菌棒电动扎口机、等食用菌生产设备。

产品广泛应用于各种袋栽食用菌生产，包括培养料粉碎、混合拌料、装袋、扎口、灭菌等生产设备。

菇星与您分享食用菌自走式拌料机3大优点

在食用菌生产过程中，食用菌等原材料的搅拌，以往一直都是手工操作，有着粉尘多、劳动强度大、搅拌不均匀、工作效率低等缺点。

本公司研制生产的食用菌自走式拌料机，工作、搅拌均匀，方便快捷。主传动、付传动、自走离合机构以及主配重轮，都集中在一台特殊设计的减速机上。

加宽自走轮、主甩轮采用整体铸钢配件，烘干机，强度高。机架为整体框架式，前机壳为加厚钢板无缝焊接，左前和右后各有一个橡胶轮支撑。机子平衡灵活、进退自如。每小时产量在5000公斤以上。

蘑菇烘干机-烘干机-菇星食用菌机械自动化(查看)由庆元县菇星节能机械有限公司

提供。庆元县菇星节能机械有限公司为客户提供“食用菌机械”等业务，公司拥有“菇星”等品牌，专注于粮食加工机械等行业。，在浙江省庆元县会溪东山垟工业园区8号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。