

金属材料涂镀层测试项目有哪些？

产品名称	金属材料涂镀层测试项目有哪些？
公司名称	深圳讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557723

产品详情

常规测试项目

镀层厚度检测 镀层厚度（金相切片法），镀层厚度（X射线荧光法（XRF）），漆膜厚度，阳极氧化膜厚度，阳极氧化电泳涂漆复合膜，铝和铝合金阳极氧化膜厚度(重量法)

镀层重量检测 磷化物转化膜重量测试，镀锌、镀铝锌量测试，铝和铝合金阳极氧化膜封孔质量

附着力测试 热震法，划格法，弯曲法

镀层相关测试 镀层表面形貌，镀层结构分析，镀层成分(表面)，镀层成分（截面），化学方法测试镀层成分，铬镀层裂纹、微孔数，镀金层孔隙率，镀层孔隙率

适应产品范围

适用金属材料及其制品，包括：钢铁、铝合金、型材、紧固件、汽车零部件、机械设备及零部件等。

常规样品要求

镀层厚度（金相切片法），漆膜厚度，阳极氧化膜厚度，阳极氧化电泳涂漆复合膜 切取横断面

镀层厚度（X射线荧光法（XRF）） 1.

测试样品高度不得大于13cm，且需指定具体测试位置，样品测试平面需大于0.4毫米；2. 需提供样品镀层工艺。

铝和铝合金阳极氧化膜厚度(重量法) 1. 表面积800~1000mm² 2. 质量 100g

磷化物转化膜重量测试 1. 试件质量 200g 2. 表面积要求： mA单位膜量 mA < 1g/m², S 400cm²
1~10g/m², S 400cm² 10~25g/m², S 100cm² 25~50g/m², S 50cm²

> 50g/m², S 25cm²

镀锌、镀铝锌量测试 1. 建议：板样60*60mm,3pcs2. 板材单面面积3000~5000mm² 钢丝
(0.15-0.8), L=600mm (0.8-1.5), L=500mm
(> 1.5), L=300mm3.其他, 总面积 > 2000m²

铝和铝合金阳极氧化膜封孔质量 表面积 5000mm²,约10000mm², 推荐使用100*100mm

附着力测试 1. 划格法： 100*100mm². 弯曲法：L 200mm

镀层表面形貌, 镀层结构分析, 镀层成分(表面), 镀层成分(截面) 表面不含水分、无磁性样品

镀金层孔隙率 样品镀金层需大于0.25 μ m

镀层孔隙率 方法1：硝酸蒸气法, 适用于镀金层, 镀金层厚度小于0.75 μ m; 方法2：二氧化硫或亚硫酸法, 适用于镀金层、镀锡层、镀钛层、钯镍层; 镀层厚度需大于0.38 μ m。

化学方法测试镀层成分 20g, 样品表面平整