

德国朗盛PA6注塑级BKV50增强玻璃纤维50%

产品名称	德国朗盛PA6注塑级BKV50增强玻璃纤维50%
公司名称	苏州市鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.50/千克
规格参数	德国朗盛:1 PA6:1 德国:1
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F栋5号2室
联系电话	15051689589

产品详情

德国朗盛尼龙6的加工特性:

- 1.尼龙容易受潮.在大气中,PA的平衡吸水率为3.5%、PA66为2.5%、PA610为1.5%,PA1010为0.8%,尼龙含水量对其力学性能有较大的影响.在熔融状态下,水分的存在,会引起尼龙的水解而发导致分子量下降,使制品机械性能下降,还会在成型中使制品表面出现气泡、银丝和斑纹等缺陷.所以成型前必须充分干燥.
- 2.尼龙熔体粘度低、流动性大,喷嘴会产生"流延"现象.浪费原料,污染喷嘴.如果用螺杆式注射机成型,注射时,熔体会在螺杆和料筒之间逆流,使注料不准,所以,尼龙在螺杆式注射机成型时,在螺杆端部必须安装止逆环.
- 3.尼龙是结晶性高聚物.熔点明显,而且较高,所以,尼龙需要在较高温度下成型,熔融状态的尼龙热稳定性较差,分解.因此必须严格控制工艺条件.
- 4.尼龙的成型收缩率大,对于制造高精密度的制品,模具设计应在试验的基础上确定其尺寸,成型工艺应严格控制.