

# 松下氩弧焊机YC-500WX5 松下交直流脉冲氩弧焊机 松下铝焊机

产品名称	松下氩弧焊机YC-500WX5 松下交直流脉冲氩弧焊机 松下铝焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:松下 Panasonic 型号:YC-500WX5HGE 产地:唐山
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

## 产品详情

松下氩弧焊机YC-500WX5 松下交直流脉冲氩弧焊机 松下铝焊机

WX5系列：全数字控制交直流TIG焊机

型号：YC-500WX5HGE

- 1、具有多种焊接功能，如直流手工、交流手工、直流氩弧、直流脉冲氩弧、交流方波氩弧、交流脉冲氩弧等，能适应各种焊接工艺需求
- 2、数字化控制模式，人机交互界面操作，高端大气，操作简易

- 3、完善的自动保护功能，多达6种保护参数，多重保护，更可靠
- 4、实用的焊接工艺管理功能，能存储5种客户常用焊接参数
- 5、手工焊接性能优越，算法式控制加引弧和推力；起弧容易、飞溅小、焊缝成型好
- 6、具有丰富的氩弧焊操作方式，满足多种工艺要求
- 7、直流氩弧时脉冲占空比可调，脉冲频率可调范围宽（0.5-200hz）
- 8、交流氩弧时清理强度和脉冲频率也可调，让焊接更加精细化
- 9、可选配脚踏控制遥控器，适合远程操作
- 10、具有可扩展的双机同步对弧焊功能
- 11、具有简易自动焊接功能，可以实现机器人手臂等自动化设备的焊接

12、使用范围广，几乎可以焊接所有的金属及合金；特别是铝，镁和各种轻质高强度金属及其合金的焊

接中，交流氩弧焊应用更广泛

项目	单位	YC-350WX5	YC-500WX5
控制方式		数字IGBT控制	
额定输入电源·相数		三相AC 380 V	
输入电源频率	Hz	50/60	
额定输入容量	kVA/kW	16.6/13.5	29.5/22.5
额定输出空载电压	V	DC 62	DC 70
额定输出电流	A	TIG 350焊条电弧焊 300	TIG 500 焊条电弧 焊 400
额定输出电压	V	TIG 24焊条电弧焊 32	TIG 30焊 条电弧焊 36
额定负载持续率	%	35	60
输出电流范围	A	直流TIG 4-350交流 TIG 10-350焊条电弧 焊 10-300	直流TIG 5-500交流T IG 20-500 焊条电弧 焊20-400
输出电压范围	V	TIG 10.2-24焊条电 弧焊20.2-32	TIG 10.2- 30焊条电 弧焊20.2-36
脉冲电流	A	直流TIG 4-350交流 TIG 10-350	直流TIG 5-500交流T IG 20-500
脉冲频率	Hz	0.1-500	
存储器	-	100通道 存储·调用	
保护气体		Ar：99.9%以上	
上升时间	S	0-20 连续调节(0.1 递增)	
下降时间	S	0-20 连续调节(0.1递增)	
是前送气时间	s	0-30 连续调节(0.1递增)	
后停气时间	S	0-30 连续调节(0.1递增)	
交流频率(交流TIG)	Hz	30-100(出厂：70)	
入电源端子	—	端子台(3相用，M5螺栓固定)	
输出端子		快插	螺栓紧固 方式

壳防护等级	—	IP23S	
绝缘等级	—	200	
冷却方式	—	强制风冷	
外形尺寸长 × 宽 × 高)	mm	560 × 380 × 730	730 × 380 × 875
重量	kg	74	128