

# 山东朝盛zs-300型覆膜砂生产设备燃气加热进口燃烧机

产品名称	山东朝盛zs-300型覆膜砂生产设备燃气加热进口燃烧机
公司名称	山东朝盛京业国际贸易有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区经一路333号保利中心2单元420室
联系电话	0531-87937759 15168802661

## 产品详情

-次加料: 300Kg,每生产-炉用时3.5min,每小时5吨采用直接加热模式,减少了热传导的时间,加快了沙子的升温过程,超大炉腔可加热更多的沙子,独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀。极大的提高生产效率。全自动覆膜砂生产线设备仅需1人即可满足整条生产线的生产。

### 二、加热方式:

直喷式加热方式。目前大部分加热方式是间接加热,燃料燃烧后,通过导

热介质传导,然后加热沙子。燃烧后热量经过传导后损失比较严重(利用率约30%~40%)

极大的浪费能源且受热不均匀。而直喷式加热方式是燃料经过燃烧后直接加热沙子,减少的能量的损失(利用率达),独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀

### 三、燃料:

我公司燃烧器采用的是意大利燃烧器,主要燃料是燃气。

1.天然气的热值高。

2.天然气燃烧只释放二氧化碳和水蒸汽,而煤杂质中含有硫,燃烧产生二氧化硫的污染气体,还有粉尘和固体废弃物。

3.成本低。

#### 四、自动计量装置:

增加自动计量装置(精度: 0.1kg)当计量斗中沙子重量达到设定值,提升机自动停止工作。自动抽出插板,沙子流进加热炉中,使每次加热的沙子的重量相同。在混砂机中加入相同的配方的树脂等材料,生产出来的覆膜砂质量均衡。保证了产品质量。

#### 五、我公司独有改进:

1.混砂机在靠下的位置家装热电偶,方便检测沙子的实际温度。更好的控制沙子覆膜的温度。

2.混砂机部分上改造。因力量过大容易使沙膜破碎。故将上部分重新设定为了使沙子在里面更好的分散。从而提高产品质量。

3.冷却床加装风口。出风口安装风道,保证有一定风压,可以把沙子吹起来。起到风冷水冷的效果。4.带水冷却系统的行星转子式混砂机。行星转子式混砂机,再机腔内沙子呈瀑布状分散,使沙子表面覆膜均匀,增加水冷系统,强化树脂要膜后的冷却过程,提高了覆膜质量。

5.冷却床,采用水冷和直接风冷两种冷却相结合的方式。提高了冷却效果。经过整条生产线覆膜砂的温都不高于50 ° C。可直接装袋,用于生产、储存。

6. 配件质量优良,选用意大利燃烧器,燃烧效果好质量稳定。