

热处理设备 网带炉 苏热淬火炉

产品名称	热处理设备 网带炉 苏热淬火炉
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

产品详情

ZYQ网带喷淋清洗机

单室双槽，双液分离清洗。碱水箱和净水箱由电加热管加热，温度可控。ZYQ型网带式喷雾清洗机具有液位自动控制和自动注液装置。强力喷淋头，交叉布置，清洁率高。装有油水分离罐，对桉树油的分离效果好。

RC型网带热风循环回火炉

适用于轴承，钉子制造和渗碳淬火后的机械零件的回火。RC型网带热风循环回火炉

它也可以通过强大的风扇用于发黑（表面处理过程）之前的加热，以强制空气循环以达到炉内相同的温度。直杆加热元件易于维修和更换。网带运行平稳，无级调速。

网带炉生产线操作指南

工件装载

- 1.工件堆放应整齐，均匀。工件长度大于70mm，热处理设备，并沿平行网带的运行方向放置。
- 2.处理过的工件应保持清洁，无油，以确保处理后的良好结果。
- 3.根据工件的工艺要求调整网带的运行速度参数。
- 4.用于渗碳和碳氮共渗时，应将工件放置在尽可能远的位置，以使气体自由流通。

关掉

淬火炉

1.确认所有加工过的工件均已淬火和冷却。

2.关闭大气管理中的所有阀门和流量计。

3.断开加热元件的电源。

4, 网带炉, 将炉温降至500 ° C以下, 先将速度降至0r/min, 网带炉厂家, 然后切断调速器电源和网带驱动电机电源。关闭淬火槽中所有设备的电源。

回火炉

1.确认所有处理过的物体都已离开炉子。

2.停止加热, 将其冷却, 然后关闭加热器电源。

3.当炉温降至400 ° C以下时, 可以停止搅拌风扇。

4.当炉温降至300 ° C以下时, 首先将速度调整为0r/min, 然后切断调速器的电源和网带驱动电机的电源。

5.切断主电源。

设备停电操作程序

1.危险:切断电源时, 如果不及时处理, 可能会因高温, 冷却系统故障, 热处理零件的脱氧和氧化而导致炉内零件变形。损失。

2.发电机的操作如下:

一种。检查所有冷却系统(包括淬火油箱, 网带炉厂, 机油泵, 冷却系统循环泵, 冷却塔循环泵, 冷却塔冷却风扇电机)是否正常运行。

湾所有传动系统是否正常运行(淬火炉驱动器, 淬火油箱, 洗衣机驱动器, 回火炉驱动器等)。

C。搅拌炉搅拌风扇。

d, 淬火混油器。

即洗衣机喷水泵的运动是否正常?

F。如果设备生产中出现停电, 应首先启动发电机, 停止供电, 切断大气供应, 五分钟后, 如果仍然无法恢复供电, 则应重新供电。电源应切换到发电机, 然后冷却系统, 传动系统和其他必要的重启。设备。

G。当炉内温度降至800 ° C以下时, 应立即关闭所有气体供应, 以免发生危险。

热处理设备-网带炉-

苏热淬火炉由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司是江苏

苏州,电热设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏热领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏热更加美好的未来。