

捷晨硅橡胶机械公司 液态硅胶射出成型机厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 捷晨硅橡胶机械公司 液态硅胶射出成型机厂家 |
| 公司名称 | 东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号 |
| 联系电话 | 18925560965 18925560965 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

液态硅胶机具有连续泵送和定量计量的功能。该系统的特点是:a.采用泵送和计量二合一的二次计量结构。与传统的分体泵送计量系统相比，设备体积大大减小，同时进料系统的压力和两个部件的输出比例精度得到提高；二次计量部分借鉴同步系统，以一次给水泵的输出为动力。二次计量部分不需要电源，能耗相对降低。由于其连续计量功能，液态硅胶射出成型机供应，客户可以一次形成0——400公斤液体硅胶产品。可广泛应用于食品、婴儿用品、潜水用品、电气绝缘附件和电缆附件等液体硅胶产品领域。。

每个班接班后，应查验加温安全装置，查验加温是否一切正常、加热圈是否有接触不良现象、连接导红有没有我落，及其热电偶触碰是否保持良好等主要内容。

每个班应当定期检查各电器开关，尤其是在是安全门以及限位开关是否一切正常。在接班前，应当查验急停按钮和安全门。当液态硅胶机机启动后，液态硅胶射出成型机，按下急停按钮，要求液压泵或者电动机能马上停止运行，立式液态硅胶射出成型机价格，其他功能部件马上终止运动。

液态硅胶机供料机有一个带单向阀的同步单泵，计量筒系统主要与单泵结合使用。操作系统包括三个方面：控制计算机版本的操作，液态硅胶射出成型机厂家，使用电气控制系统和使用液压系统。每个人都应做好注射工艺动作、充注动作、注射压力、注射速度、注射形式的选择、充注筒各段的温度监测、注射压力和背压的调整等工作。

供料机接到启动信号时。便在自动模式下进行硅胶，物料压力调节器使压力在每一硅胶周期均保持不变。这一点在供料量需求的时候尤其重要，以保证模具上料。

液态硅胶机可以配用立式注射/卧式注射两大类注塑机，适合各类普通及特殊产品或模具进行生产。适用于硅胶制品类。如婴儿用品、用品、潜水用品等产品生产。可根据需要选配色浆泵，可制造各类颜色的产品。

捷晨硅橡胶机械公司-液态硅胶射出成型机厂家由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为成型设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事立式液态硅胶注射机，卧式液态硅胶注射机，液态硅胶注射机设备的厂家，欢迎来电咨询。