

铜铝复合散热器厂家 北工机械 铜铝复合散热器

产品名称	铜铝复合散热器厂家 北工机械 铜铝复合散热器
公司名称	德州北工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区艾得工业园
联系电话	13305342293

产品详情

导热油电加热器接线方法

下面就这个问题做简要介绍：导热油电加热器的接线方式在加热管上常用的有两种：三角形接法和星形接法（也就是俗称的Y形接法）

1、三角形接法：

三角形接法：电加热管每个元件的首端接另一个元件的尾端，三个接点分别接三根相线的接线方式

三角形接法的特点：三个电加热管元件额定电压为380伏；如三个元件电阻值不同，也不影响这种接法的可行性。三角形接法比星形接法功率和电流都三倍。

2、星形接法：

星形接法：三个电热管的加热元件，每个元件的首端连在一起（这个点称中性点），三个尾端分别接三根相线的接线方式。

三个元件额定电压为220伏时；如果三个元件电阻值不同，则中性点应该接零线。

工作流程/导热油加热器

导热油加热器的工作原理和流程。对于导热油加热器的原理：我们强调热量是由浸入导热油的电加热元件产生和传输的，以导热油为介质，铜铝复合散热器生产厂家，利用循环泵，强制导热油进行液相循环，将热量传递给用一个或多种用热设备，经用热设备卸载后，重新通过循环泵，回到加热器，再吸收热量，传递给用热设备，铜铝复合散热器，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。导热油加热器主要运用于：石油及化学工业、油脂工业、合成纤维工业、纺织

印染工作、非织造工业、饲料工业、塑料及橡胶工业、造纸工业等。

保证电加热器可靠运行的措施主要有以下几点：

1 优化电加热器的设计和安装，铜铝复合散热器厂家，防止内部积灰电加热管烧断故障是所有故障中发生次数较多的，主要是由内部积灰过多无法排出引起。由于更换电加热管工期较长，当发生多根电加热管烧断后，加热器出口温度将不能满足系统需求，会长时间影响到机组负荷甚至停机，铜铝复合散热器定制，给企业带来巨大的经济损失。因此在电加热器的选型、系统的设计、安装阶段应重点考虑内部积灰问题，应要求电加热器厂家增大电热管与本体内壁距离，将备用电加热布置在下部。

2 改善电加热器控制柜的通风散热，确保周边工作环境温度不超过25 由于SCR电力调整器可控硅工作时发热量大且具有可控硅超温联锁保护跳闸功能，当可控硅工作温度超过70 时触发其温控元件动作，联锁接触器跳闸。设备运行中因电加热器控制柜内部散热问题及工作环境温度问题而引起设备停运故障时有发生。因此改善电加热器控制柜的通风散热，确保其工作环境温度十分重要。在加热器控制柜订货前，应要求厂家在设计时采用大功率的柜体散热风扇，扩大进风口面积，柜体尺寸应设计合理，内部预留足够的剩余空间。控制柜所在的配电室要安装至少两台空调器，确保配电室温度保持在25 以下。

铜铝复合散热器厂家-北工机械(在线咨询)-铜铝复合散热器由德州北工机械制造有限公司提供。铜铝复合散热器厂家-北工机械(在线咨询)-铜铝复合散热器是德州北工机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。同时本公司还是从事钢铝复合蒸汽加热器，翅片管空气加热器，导热油加热器价格的厂家，欢迎来电咨询。