

晨浩金属 液压支柱厂家 安阳液压支柱

产品名称	晨浩金属 液压支柱厂家 安阳液压支柱
公司名称	山东晨浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市蒙阴县常路镇五里桥村
联系电话	15192819001 15192819001

产品详情

玻璃钢单体液压支柱工作原理

玻璃钢单体液压支柱工作原理：

玻璃钢单体液压支柱通过液压站向与单体液压支柱连接的三用阀注液，单体液压支柱开始升起，安阳液压支柱，达到需要的高度，内注式单体液压支柱，利用液压支柱内的密封圈的密封作用，完成支撑；如若下降则打开三用阀卸载阀，液压支柱开始下降，单体液压支柱价格，完成工作。

玻璃钢单体液压支柱使用过程：

（一）升柱、初撑过程 玻璃钢单体液压支柱升柱时将管路系统中的注液枪插入三用阀注油阀体，挂好锁紧套，操作注液枪，泵站高压液经注液枪顶开三用阀中的球形单向阀，进入支柱，液压支柱厂家，迫使活柱升高。

单体液压支柱参数

DW单体液压支柱参数：

主要技术特征：型号 额定工作阻力（kN） 额定工作液压（MPa） 初撑力（kN） 泵站液压（MPa） 高度（mm） 高度（mm） 工作行程（mm） 缸径（mm） 使用工作液质量（kg）

DW35-150/100 150 19.1 118~150 15~20 3500 2700 800 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 88

DW31.5-200/100 200 25.5 118~157 15~20 3150 2350 800 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 78.8

DW28-250/100 250 31.8 118~157 15~20 2800 2000 800 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 70

DW25-250/100 250 31.8 118~157 15~20 2500 1700 800 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 58

DW22-300/100 300 38.2 118~157 15~20 2240 1440 800 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 55

DW20-300/100 300 38.2 118~157 15~20 2000 1240 760 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 51.5

DW18-300/100 300 38.2 118~157 15~20 1800 1110 690 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 47

DW16-300/100 300 38.2 118~157 15~20 1600 1005 595 100
含煤10 (M10) 乳化剂 (或含MDT10乳化剂) 2%乳化液 43.5

单体液压支柱三用阀自动化试验台的技术特点：

三用阀自动化试验台是集机械、液压、电子、计算机技术于一体的高科技产品，具有结构合理、功能完善、操作简便、自动化程度高等特点。广泛应用于单体液压支柱三用阀的高低压密封试验、安全阀的工作压力调定、开启压力和关闭压力的测定等。另外，也可以对支柱、测压仪表、管接头等进行加压试验。

试验台由装卸系统、调压系统、油压系统、乳化液系统、计算机测控系统组成。装卸系统可以对三用阀进行自动装卸；调压系统可以在计算机的控制下对安全阀压力进行自动调节；油压系统驱动增压缸将乳化液增压到三用阀试验所需压力；乳化液系统根据不同的试验步骤给三用阀充液、卸压或对三用阀进行保压；计算机测控系统将传感器采集到的压力数据进行处理和分析后，再根据程序控制各运动机构动作，实现自动控制三用阀试验的目的。

晨浩金属(图)-液压支柱厂家-安阳液压支柱由山东晨浩金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东晨浩金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属线、管、板

制造设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!