

切削液 水溶性切削液 山东泽广润滑

产品名称	切削液 水溶性切削液 山东泽广润滑
公司名称	山东泽广润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市天衢工业园
联系电话	17705446002

产品详情

切削液

切削液要满足冷却、润滑、清洗、防锈四个目的，

- 1.冷却高水基切削液在常规使用状态时的含水量95%以上，磨削时含水量在97%以上；
- 2.润滑水溶性润滑剂(聚乙烯醇、甘油)。
- 3.清洗在切削液中采用非离子性表面活性剂(如平平加、太古油)和阴离子表面活性剂(苯磺酸钠、十二硫酸钠)进行复配，能起到显著降低切削液表面张力的作用，达到清洗的目的。
- 4.防锈水溶性防锈剂品种较多，通常分为有机防锈剂与无机防锈剂两类。一般采用钼酸钠（0.05%）替代亚，以减少污染；和有机防锈剂（硼胺）复合使用，达到很好的防锈效果。

机器长时间停机不用时，或者是雨季，应采取必要的防腐措施。如果机器长时间不开动，建议要定期泵入一些切削液循环少许，半合成切削液，以防的产生。静止的环境助长细菌的滋生(无氧气进入)，尤其是有杂油浮在乳化液表面时，象这样长期放置的机器再次启动时，乳化液往往会散发出一种臭鸡蛋的气味(由于细菌的同化物所致)。一般来说，采取防腐措施时应遵循以下原则:与其经常定期地加入少量的杀菌剂，不如相隔较长的时间大剂量地定期加入，因为按前者操作细菌会产生“抗药性”。细菌值超过107为上限临界值。细菌能“吃”乳化剂，同时排放出酸类物质，使pH值降低。因此抑制细菌繁殖的基本方法是始终保持切削液的pH值在8.8~9.2之间。pH值在8以上时，即使有细菌也不会对人体产生影响，切削液，人在大气中也会接触到这些细菌。添加杀菌剂要有针对性，切削液厂家，分清细菌、真菌和霉菌，水溶性切削液，选用适宜的杀菌剂，剂量/次应加足，否则切削液会产生“抗药性”。冷却切削液的冷却作用是通过它和因切削而发热的刀具（或砂轮）、切屑和工件间的对流和汽化作用，把切削热从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。切削液-水溶性切

削液-山东泽广润滑(诚信商家)由山东泽广润滑科技有限公司提供。山东泽广润滑科技有限公司是一家从事“工业润滑油,液压油,机械油”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“普润达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使山东泽广润滑在润滑油(脂)中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。
特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!