

山西310S内衬陶瓷管 铁盈管业有限公司

产品名称	山西310S内衬陶瓷管 铁盈管业有限公司
公司名称	聊城市铁盈管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路228号
联系电话	15314188988

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市铁盈管业有限公司

310S内衬陶瓷管的种类主要有:点焊装卡式耐磨管;耐磨陶瓷管;一体成型耐磨管;离心浇铸复合管。

点焊装卡式耐磨管是用耐高温强力粘胶将中间带孔的氧化铝陶瓷片粘贴在管道内壁，同时配合点焊工艺透过小孔将陶瓷牢固地焊接在钢管内壁.为保护焊点，上面再旋上陶瓷盖帽.每块瓷片不但互压互插，而且每块瓷都形成梯形角度，使瓷块之间紧密连接，无缝隙;当一圈的一块紧密嵌入后，瓷块之间形成360°的机械自锁力(这种技巧在几个世纪前就被运用在中国桥梁建筑工程上)，每块瓷片不但互压互插，而且每块瓷都形成梯形角度，使瓷块之间紧密连接，无缝隙;该种产品制作工艺相对复杂，制作周期较长，成本较高.

310S内衬陶瓷管是用耐高温强力粘胶将氧化铝陶瓷片粘贴在管道内壁，经加温固化后形成牢固防磨层.该种产品制作工艺相对简单，制作周期短，成本相对较低.

一体成型耐磨管是将管件整体烧制后，用填充料将其浇筑在钢管内部组装而成.该管道内壁光滑、密封性密封性好，具有良好的耐磨、耐腐蚀性能.但是该种产品制作周期长、成本高.

离心浇铸复合管是采用“自蔓燃高温合成-高速离心技术”制造的复合管材，在高温高速下形成均匀、致密且表面光滑的陶瓷层及过渡层.因为制作工艺简单，成本较低，适合长距离输送粉体采用，但是其耐

磨性比310S内衬陶瓷管稍差，一般用作直管。陶瓷内衬复合钢管因充分发挥了钢管强度高、韧性好、耐冲击、焊接性能好以及刚玉瓷高硬度、高耐磨、耐蚀、耐热性好，克服了钢管硬度低、耐磨性差以及陶瓷韧性差的特点。因此，复合管具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质等理想的耐磨、耐蚀管道。

1. 铸石

以前每个厂的310S内衬陶瓷管大部分都是使用铸石弯头，这种材料的特点是易碎、开裂，而且磨损面背包，壁厚25-35毫米，有的近40毫米，内侧短时间磨破开裂后，煤粉随着缝隙向外侧磨损，其寿命也就只有一个大修期。而且内部常有气孔，易留隐患，一旦磨穿，现场无法修补。

2. 铸钢

铸钢（包括合金钢）广泛应用在防磨领域，其制造工艺相对简单。但由于材料本身性能的局限和工艺的限制，铸钢材料的表面硬度（约60）远低于陶瓷（80以上），耐磨性能仅相当于陶瓷的几十分之一至更低，（具体数据参见中南大学粉末冶金所的磨损试验报告和日本九州工业陶瓷研究所的喷射磨损试验结果），用其制造的310S内衬陶瓷管有投运一年多就磨穿的情况。此外，铸钢管道厚度大，非常笨重，且含碳量高，可焊性比较差，需现场对焊缝热处理，给现场的安装维修带来相当大的困难。

3. 粘贴陶瓷片

微观缝隙多，质脆易碎，310S内衬陶瓷管，容易局部脱落失效，而且脱落后修补困难。

310S内衬陶瓷管主要包括耐磨弯头、直管、三通、大小头、方圆节、变径管等构造件，310S内衬陶瓷管主要用于气力、泵送浆体等物料输送管道。因为输送介质具有硬度高，流速快，流量大等特点，输送介质长时间继续对管壁发生冲击、磨损、侵蚀等使管道发生疲劳致使渐渐被磨穿。

依据磨损工况的分歧，对310S内衬陶瓷管内衬也有分歧的材料选择。有耐磨自蔓延复合陶瓷管道（效果较好）（衬三氧化二铝，碳化硅，氧化锆，氮硅，塞隆，氮化铝，氮化硼等）；耐磨合金管；龟甲网耐磨管件；钢橡耐磨管；钢塑耐磨管；耐磨铸石管；内衬耐磨陶瓷管道；稀土合金耐磨管等。

山西310S内衬陶瓷管-铁盈管业有限公司由聊城市铁盈管业有限公司提供。“陶瓷复合管,陶瓷耐磨管,双套管,陶瓷耐磨弯头,喷煤枪”选择聊城市铁盈管业有限公司，公司位于：山东聊城开发区辽河路228号，多年来，铁盈管业坚持为客户提供好的服务，联系人：汪经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铁盈管业期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事陶瓷耐磨管，陶瓷片粘贴复合管，耐磨双套管的厂家，欢迎来电咨询。