

融润建材 pe排水管批发 十堰pe排水管

产品名称	融润建材 pe排水管批发 十堰pe排水管
公司名称	湖北融润建材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区追日路2号
联系电话	15271033666

产品详情

PE给水管与PE燃气管技术特性不同

PE给水管：优良的耐腐蚀性、较好的卫生性能和较长的使用寿命；的柔韧性和优良的耐刮痕的能力；非常突出的耐低温性能；良好的快速裂纹增长断裂韧性。

PE燃气管：连接可靠；低温抗冲击性好；抗应力开裂性好；耐化学腐蚀性好；耐老化，使用寿命长；耐磨性好；可挠性好；水流阻力小；搬运方便；多种全新的施工方式。

一、原料：影响塑料管材质量的首道因素当然非原料莫属，pe排水管价格，原料的选择对PE管材质量的好坏起到至关重要的作用，PE原材料的规格牌号种类繁多，数不胜数，同样一种牌号的原材料可以生产PE波纹管但却不能山产PE给水管。在这里还是需要厂家自己去多多试验，选择适合自己生产管材的料。

二、温度：温度是影响塑化及塑料管材生产的主要因素，温度过低，塑化不好，pe排水管批发，温度过高，物料易分解。温度的控制应根据原配方、挤出机及机头结构、螺杆转速等因素确定。加工硬pvc管材时，因加工温度与分解温度颇为接近，生产中应严格控制各点的料温。同时注意测温仪表的误差及测量点的位置。

三、螺杆转速对管材质量的影响：螺杆转速的选择直接影响产量和质量。螺杆转速既取决于挤出机大小，一边取决上管径大小。转速增加，挤出量增加，物料受到的剪切力大，有助于物料的塑化，pe排水管哪家好，但是物料在螺杆内的停留时间较短，过高的摩擦热使管内壁比较粗糙、管材强度下降，十堰pe排水管，因此，螺杆转速的控制应根据产量、产品外观和物理力学性能要求多方面权衡。

四、牵引速度因素对PE管材质量的影响：牵引速度直接影响产品壁厚。牵引速度应与挤出速度相配合，通常是牵引速度比管材挤出速度高1%~10%。

五、牵引冷却对管材质量的影响：这点相信大家都比较了解，冷却达不到会使挤出料粘连，无法定型。比较好的是采用风冷结合水冷，冷却水温度要保持在15°左右。

常见的塑料有两种：一种是聚乙烯薄膜；一种是聚氯乙烯薄膜。用聚乙烯薄膜做成塑料袋是无毒的，可以用来盛装食物，只是强度差些，且不能经受80℃以上的高温，并有一定的透气性，不宜长期用来盛装茶叶、香料等。用聚氯乙烯薄膜做成的塑料袋有毒性，因而不宜与食品直接接触。聚氯乙烯塑料常用于做雨衣、鞋底、床罩、窗帘、桌布、手提包等。融润建材(图)-pe排水管批发-十堰pe排水管由湖北融润建材科技有限公司提供。湖北融润建材科技有限公司是从事“PE穿线管,PE给水管,PE排水管,MPP电力管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈建。