

# 山东五轴桥切机生产线 欧力特机械性能稳定

产品名称	山东五轴桥切机生产线 欧力特机械性能稳定
公司名称	莱州市欧力特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市开发区玉海街5380号
联系电话	13792556844 13792556844

## 产品详情

### 石英石台面加工机械

之间用双层锡铂作散热处理（对于散热功能和火力大的炉具是用玻璃纤维隔热棉作隔热处理，亦可红板纸与锡铂胶带并用处理）。锡铂纸的亚光面对炉灶、台面，亮光面相对，山东五轴桥切机生产线，并成喇叭口。平放式台面、台下底垫条的加工1.

对上道工序传来的产品必须质检，五轴桥切机生产线定制，对不合格的产品应予拒收。2.

先读懂图纸，对需要垫木条、木板的地方做到心中有数

5. 水槽及面盆开孔 台上盆四边留2mm的缝隙。 在板上划好线后，为避免切割线的延展及角落出现裂纹，必须在开孔角上钻75px以上的洞，然后使用手切机沿孔内侧切割，并于转角处保留尽可能大的圆角。（背墙可遮掩）6. 炉的开孔 保证75px以上炉体下垂的周边与炉孔周边的缝隙。 在板上划好线后，为避免切割线的延展及角落出现裂纹，必须在开孔角上钻75px以上的洞，然后使用手切机沿孔内侧切割，并于转角处保留尽可能大的圆角。（背墙可遮掩）

4. 水磨时保持板边固有的形状，水磨只起抛光作用，而不能改变其形状。5. 磨边使用从50、100、150、300、500、800、1000、1500、2000、3000#，水磨片必须保证每一道水磨，打每一道水磨完成打到位，标准可以用50#150#1000#1500#2000#3000#的六道水磨，打水磨时要给足够的水，以防止细磨时烧黑表面，五轴桥切机生产线出口，磨机的转速为4000r.p.m。6.

打水磨时，台面底部必须平直，多块台面的高度应一致，防止两边与中间高度不平。

山东五轴桥切机生产线-

欧力特机械性能稳定由莱州市欧力特机械有限公司提供。莱州市欧力特机械有限公司是山东烟台,建材生产加工机械的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在欧力特机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创欧力特机械更加美好的未来。